

PROGLOVE

An abstract graphic consisting of several overlapping, curved lines in shades of orange and red. The lines originate from the bottom left and curve upwards and to the right, creating a sense of movement and flow. The lines vary in thickness and opacity, with some appearing as thin outlines and others as solid, thicker bands. The overall composition is dynamic and modern.

Innovating
Human-Centered
Productivity

ProGlove im Automotive Aftermarket Innovativ, menschenorientiert, produktiv

Diese drei Wörter - innovativ, menschenorientiert, produktiv - beschreiben am besten, was wir tun, um Ihren Lager- und Vertriebsabläufen einen neuen, echten Mehrwert zu verleihen.

Produktivität, die den Menschen in den Mittelpunkt stellt, ist unsere Motivation und unser Ziel.

Lassen Sie uns Ihnen zeigen, wie Sie von der Geschwindigkeit, Präzision und Ergonomie unserer Produkte und unserer Vision für eine intelligentere, produktivere (und planbare) Zukunft profitieren können.

Die Entwicklung vom Lager zum Vertriebszentrum

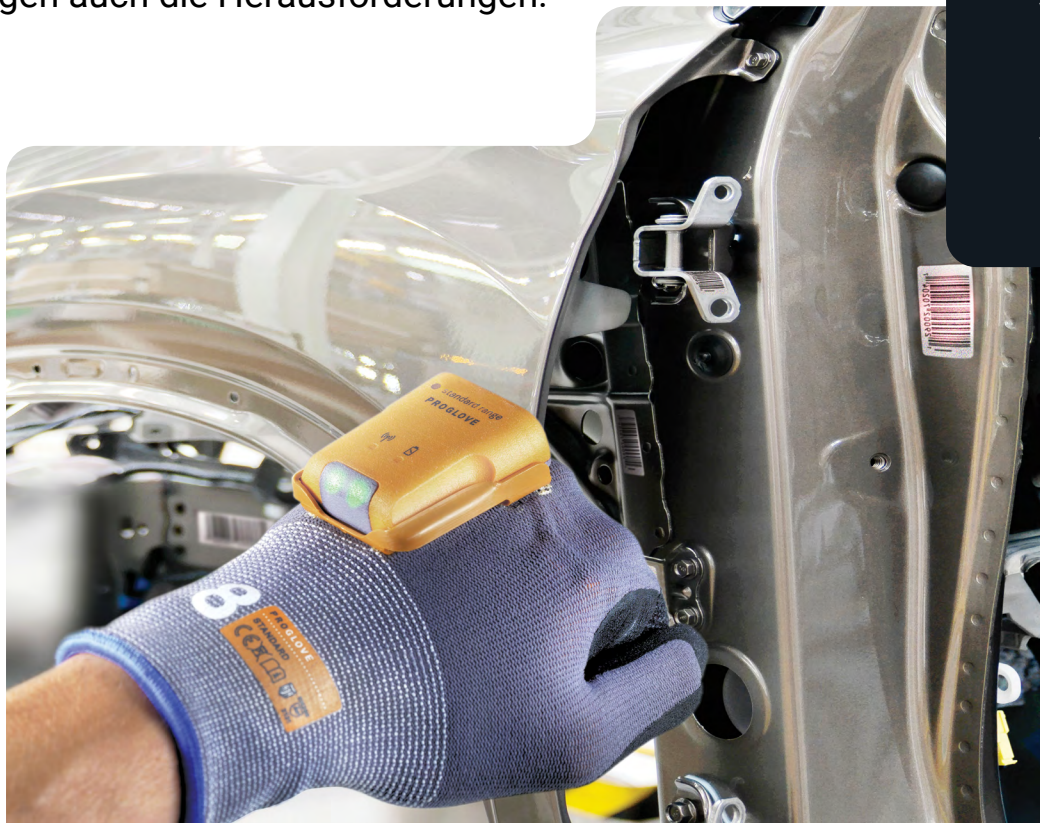
Die OEM- und Ersatzteilindustrie stützte sich früher auf einfache Lagerhäuser, die im Wesentlichen als Aufbewahrungsorte für Hersteller und Zulieferer dienten. Die Produkte lagerten in den Regalen bis Bestellungen eingingen, was Monate dauern konnte.

Inzwischen hat sich im KFZ-Ersatzteilmarkt die Umwandlung des Lagerhauses zu einem Vertriebszentrum vollzogen – zwei Begriffe, die manchmal fälschlicherweise synonym verwendet werden. Das Vertriebszentrum ist zum entscheidenden Bindeglied zwischen dem Produktionsstandort und dem Bestimmungsort des Produkts – dem Kunden – geworden, bei dem es sich um eine Einzelperson oder eine nationale Kette mit Hunderten von Geschäften handeln kann.



Gigantisch – und immer noch wachsend

Die Supply Chain im Automotive Aftermarket explodiert geradezu. Anbieter mit einzelnen unabhängigen Standorten haben sich zu reinen E-Commerce-Teilehändlern entwickelt, die Zehntausende von SKUs anbieten. Mit zunehmender Nachfrage, Komplexität und Konkurrenz steigen auch die Herausforderungen.



Darüber hinaus unterscheidet sich der Prozess der Auftragsabwicklung für Kfz-Teile erheblich von dem anderer Branchen, da es spezielle Anforderungen an die Verpackung, Handhabung, Lagerung und den Transport der umfangreichen Produktpalette gibt.

Herkömmliche Lager-, Fulfillment- und Transportdienste können nicht allen Anforderungen oder jedem Produkt und jedem Auftrag gerecht werden. Schutz, Kennzeichnung und Verpackung sind ebenfalls von zentraler Bedeutung. Das Branding ist ein wichtiger Aspekt, wenn die Bestellung direkt an einen Verbraucher geht. Wird die Bestellung an eine Einzelhandelskette geliefert, muss die Verpackung korrekt etikettiert sein, um Rückbuchungen zu vermeiden.

Ergebnisse, die unsere Kunden mit ProGlove erzielen:

EINSPARUNG

2-6

Sekunden
pro Scan

BIS ZU

33%
weniger Fehler

BIS ZU

20%

höhere
Produktivität

Vertrauen in ProGlove



Die Produktvielfalt ist riesig und reicht von großen Türverkleidungen und Stoßfängern bis hin zu kleineren Kabelverbindungen und Ersatzbolzen und-schrauben. Alle diese Artikel erfordern eine spezielle Handhabung und Verpackung.



Für bestimmte Produkte wie Flüssigkeiten, Chemikalien, ätzende Stoffe, Batterien und Airbags brauchen Unternehmen unter Umständen spezielle Genehmigungen für die Lagerung und den Transport, entsprechende Schulungen sowie eine behördlich vorgeschriebene Infrastruktur mit Sprinkleranlagen, Kühlsystemen und Transportbehältern.



Die Anforderung an Geschwindigkeit

Im Automobil-Ersatzteilmarkt ist Lieferung über Nacht selbstverständlich. In manchen Fällen, bevor die Serviceabteilung öffnet. Alles andere gehört der Vergangenheit an. Die Branche hat erkannt, dass schnellere Lieferungen zu zufriedeneren Kunden führen.

Aus diesem Grund konzentriert sie sich intensiv auf die Suche nach Effizienzsteigerungen. Dies ist besonders wichtig bei Rückrufaktionen, bei denen eine große Menge an Ersatzteilen so schnell wie möglich geliefert werden muss.

OTIF

Eine korrekte Auftragsabwicklung ist entscheidend für dauerhaften Erfolg. Der Druck und der Wettbewerb nehmen zu, wenn es darum geht, Zehntausende von Teilen zu verwalten und den richtigen Artikel zur richtigen Zeit an den richtigen Ort zu liefern. Die Fähigkeit, das richtige Teil pünktlich und vollständig (OTIF) zu liefern, stellt einen Wettbewerbsvorteil dar, der entscheidend ist für die Marken- und Kundenzufriedenheit – und damit für weitere Verkaufserfolge.

Scanner-Produktivität als wichtigster Erfolgsfaktor

Das Scannen von Barcodes ist zu einer wesentlichen Aktivität in allen Prozessen des Automobil- und Ersatzteilmarktes geworden. Jedes Teil und jedes Fahrzeug wird auf seinem Weg von der Entstehung bis zur Auslieferung mehrfach gescannt. Dabei hängt alles von der Produktivität ab, d. h. von der Geschwindigkeit und der Genauigkeit des Scanvorgangs.

ProGlove ist der Partner der Wahl für Lagerhäuser und Vertriebszentren im Kfz-Ersatzteilmarkt. Die Geschwindigkeit, Genauigkeit und Ergonomie unserer Wearables haben die Produktivität unserer Kunden um 20 % und mehr gesteigert. Unsere Vision und unser Bestreben, Ihnen die Daten aus der Produktion zugänglich zu machen, wird zu einer intelligenteren, produktiveren und profitableren Zukunft führen.



ProGlove macht
Produktivität möglich.

UNSERE PARTNER FÜR PRODUKTIVITÄT

Automobilindustrie



Ihre Augen und Ohren in den Lagerhallen

Erhebliche Produktivitätssteigerungen liegen in den Händen – und auf den Handrücken – Ihrer Mitarbeiter. Unsere Mission und unsere Leidenschaft ist es, die Produktivität von Menschen zu verbessern.



Wir stellen Ihnen hier sechs Anwendungsfälle vor, in denen die ergonomischen Scanner und zukunftsorientierten Lösungen von ProGlove den Horizont der Lagerproduktivität erweitern:

1 Erhöhung der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes

2 Verbesserung der Mitarbeiterführung und Arbeitsabläufe

3 Verbesserung des Managements mobiler Geräte

4 Steigerung der Mitarbeiterzufriedenheit und -bindung

5 Zuverlässige Scangenaugigkeit und -qualität

6 Optimierung von Prozessen und Lagerlayout



1



ANWENDUNGSFALL

Erhöhung der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes

Das Ziel

Investitionen in die Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter sind die Grundlage für Produktivität (und Loyalität).

Die Herausforderung

Scanner sind schwer, nicht ergonomisch geformt und erfordern unbequeme oder sich wiederholende Bewegungen bei der Bedienung. Außerdem sind sie ungenau, was dazu führt, dass häufig neu gescannt werden muss. Dies führt zu Ermüdung und Verletzungen bei der Arbeit.

ProGlove Lösung

Wir stellen industrielle Wearable Scanner her, die die leichtesten, kleinsten und robustesten und genauesten kabellosen Barcode-Scanner der Welt sind. Unsere patentierte Technologie bietet unvergleichlichen Komfort und Bewegungsfreiheit für mehr Produktivität. Unsere Innovation basiert auf einem tiefen Verständnis der körperlichen Anstrengung, die Ihre Mitarbeiter jeden Tag bewältigen müssen.

Unsere Scanner werden von den Mitarbeitern bevorzugt, weil sich das ergonomische Design den natürlichen Bewegungsabläufen anpasst, sodass Sicherheit an erster Stelle steht.

- Das Design unserer Wearable Scanner ermöglicht die Anpassung an unterschiedliche Handgrößen und sind für Rechts- und Linkshänder erhältlich.
- Die ergonomische, praxiserprobte Auslöserposition gewährleistet geringere Ermüdung und volle Bewegungsfreiheit.
- Elastische Klettbinden sorgen für einfache Befestigung und maximale Flexibilität.

Die Scanner von ProGlove sorgen für Schnelligkeit und Genauigkeit, während sie jeden Schritt dokumentieren. Ihre Mitarbeiter können freihändig scannen und dadurch sicherer und ergonomischer arbeiten. Die Arbeitsabläufe werden nicht unterbrochen und die Benutzer können mit der Wearable-Technologie mehr erledigen.

2



ANWENDUNGSFALL

Steigerung der Mitarbeiter-
zufriedenheit und -bindung

Das Ziel

Eine höhere Lagerproduktivität ist nur mit geschulten, engagierten und loyalen Mitarbeitern zu erreichen. Jedes Lagerhaus möchte als beliebter Arbeitsplatz bekannt sein. Die Zufriedenheit der Beschäftigten ist ein starker Anreiz, um Arbeitskräfte zu halten und neue Mitarbeiter zu gewinnen.

Die Herausforderung

Drei Komponenten spielen eine Rolle, wenn es darum geht, qualifizierte, erfahrene und zuverlässige Arbeitskräfte zu gewinnen und zu halten:

- 1. die Bezahlung**
- 2. die Benefits**
- 3. das Arbeitsumfeld**

Der Arbeitsbereich des Lagers kann zu einem Pluspunkt bei der Einstellung und Bindung von Arbeitnehmern werden. Unternehmen, die ergonomisch gestaltete und präzise Werkzeuge einführen, haben in diesem hart umkämpften Beschäftigungsumfeld einen Vorteil, der sich herumspricht.

ProGlove Lösung

Scanner, die die Mitarbeiter verstehen und denen sie vertrauen, fördern ihre Produktivität und ihren Leistungswillen. Die Scanner sind ein wesentlicher Bestandteil einer attraktiven Arbeitsumgebung, da die Mitarbeiter ihre Aufgaben einfacher, schneller und mit weniger Fehlern oder Wiederholungsscans erledigen können.

Mitarbeiter schätzen die Robustheit, das ergonomische Design, den Komfort und die Funktionen der ProGlove Scanner. Diese passen sich ihren natürlichen Bewegungen an, was weniger Anstrengung und weniger Verletzungen bedeutet. Außerdem können unsere Geräte sowohl das Scannen als auch das Überprüfen mit nur einer Taste abdecken – ohne den Aufwand, ein anderes Gerät in die Hand nehmen zu müssen.

Darüber hinaus ermöglicht ProGlove's Insight Software dem Management die Umgestaltung der räumlichen Umgebung (sei es eine Station, ein Standort oder das gesamte Unternehmen), um effizientere Arbeitsabläufe zu implementieren.

3



ANWENDUNGSFALL

Verbesserung der Mitarbeiterführung und Arbeitsabläufe

Das Ziel

Lagermitarbeiter erledigen mindestens 5 % mehr an Arbeit, ohne auch nur eine Minute mehr Zeit oder Mühe aufwenden zu müssen.

Die Herausforderung

Das Lagermanagement muss heute mit weniger Mitteln mehr erreichen. Deshalb ist die Steigerung der Produktivität ein Muss. Die Optimierung der Arbeitsabläufe und der Produktivität der Mitarbeiter ist ein entscheidender Erfolgsfaktor für die Erfüllung der KPIs, insbesondere wenn weniger Personal zur Verfügung steht als erforderlich.

ProGlove Lösung

ProGlove liefert Informationen aus der Produktion – Erkenntnisse, die Ihnen bisher möglicherweise fehlten und sich auf die Mitarbeiterführung und Arbeitsabläufe auswirken. Wir bieten darüber hinaus Prozessanalysen zu Ihren Geräten und Ihrer Scan-Leistung, um die Verbesserungen zu messen.

Erhalten Sie kontinuierliche Zeit- und Bewegungsstudien, um sich ein vollständiges Bild von Ihren Fertigungsprozessen zu machen. Vollziehen Sie die physischen Anstrengungen Ihrer Belegschaft besser nach. Erkennen Sie Taktzeiten, Gehzeiten und Gruppenaktivitäten als klare Prozessschritte und identifizieren und beheben Sie so Prozesslücken.

- **Optimieren Sie die Bewegungsabläufe Ihrer Mitarbeiter, indem Sie die physische Aktivität pro Arbeitsplatz reduzieren.**
- **Ordnen Sie Ressourcen neu zu, um die Arbeitsbelastung gleichmäßig zu verteilen**
- **Identifizieren und beseitigen Sie Engpässe und dokumentieren Sie Qualitätsprobleme**

Vermeiden Sie den Mehraufwand durch eine hohe Fehlpick-Rate, indem Sie Ihren Mitarbeitern Informationen in Echtzeit mit einem OK/NOK-Signal direkt an die Hand geben. Ermöglichen Sie Ihren Mitarbeitern, effizienter zu arbeiten, indem Sie die Feedback-Optionen zu Problemen und Verzögerungen in der Produktion nutzen.

4



ANWENDUNGSFALL

Zuverlässige Scangenauigkeit und -qualität

Das Ziel

- **100%ige Genauigkeit**
 - **Verbesserter Prozessablauf**
 - **Minimale Wiederholungsscans**
-

Die Herausforderung

Warehouses need scanners that perform reliably in both normal and challenging circumstances. Marred barcodes, multiple barcodes, poor warehouse lighting, etc. lead to time-consuming rescans and supply chain errors.

ProGlove Lösung

Unsere Scanner ermöglichen es Ihrem Team, effizienter und produktiver zu arbeiten, indem sie die Scans optimieren und dabei Geschwindigkeit und Genauigkeit beibehalten. Mit unseren Sofort-Feedback-Funktionen können Sie Fehler beim Picking vermeiden und die Qualität des Prozesses verbessern.

Mit unseren Geräten werden Arbeitsabläufe schneller und effizienter. Sie können sich auf die fehlerfreie Erfassung von Produktdaten durch ProGlove verlassen.

- **Verringern Sie die Fehlpick-Rate, indem Sie den Mitarbeitern in Echtzeit eine Rückmeldung direkt an den Handrücken geben. Die Funktion „Worker Feedback“ übersetzt das OK/NOK-Signal in optisches, akustisches und haptisches Feedback.**
- **Jeder Scan stellt einen Kontrollpunkt im Arbeitsablauf dar. Mit ProGlove Insight Analytics können Sie die Performance Ihrer Prozesse sofort bewerten. Messen und vergleichen Sie sequenzielle Arbeitsabläufe über einen beliebigen Zeitraum und ein beliebiges Prozessdetail, um die gewonnenen Erkenntnisse unternehmensweit zu nutzen.**
- **Ermitteln Sie die Barcode-Qualität anhand von Barcode-Inhalten, Barcode-Symbologie und durchschnittlicher Scanzeit.**

Das Management kann die technische Leistung optimieren, indem es Scanvorgänge in die Arbeitsabläufe der Auftragsabwicklung einfügt, um Engpässe zu erkennen und zu beseitigen. ProGlove Insight Analytics erfasst Qualitätsprobleme, Ausreißer oder andere Aufgaben der Prozessdokumentation.

5



ANWENDUNGSFALL

Verbesserung des Managements mobiler Geräte

Das Ziel

Stellen Sie sicher, dass Ihre gesamten ProGlove Scanner erfasst, verfügbar und einsatzbereit sind.

Die Herausforderung

Wertvolle Geräte gehen kaputt, nutzen sich ab oder verschwinden, Batterien werden leer.

Deshalb brauchen Sie Scanner, die ihren Standort, ihren Zustand und ihren Batteriestatus melden.

ProGlove Lösung

Die ProGlove Insight Software ermöglicht Ihnen, jederzeit vollständige Informationen über jeden Scanner zu erhalten. Verwalten Sie effektiv den Lebenszyklus Ihrer Scanner, einschließlich Batteriestatus, Geräteortung und Analyse von Arbeitsabläufen. Sie wissen jederzeit, wo sich Ihre Geräte gerade befinden.

Minimieren Sie das Risiko von Prozessunterbrechungen mit einfach zu befolgenden Empfehlungen zur Optimierung des Batteriezustands, effizienteren Konfigurationen usw. Nutzen Sie erweiterte Geräteeinstellungen in der Konfiguration, um Ihre Geräte in Topform zu halten, und aktualisieren Sie Ihre Geräteflotte mit der neuesten Firmware – ganz ohne Aufwand durch Zero-Touch-Konfiguration.

- **Maximieren Sie die Verfügbarkeit und Konnektivität Ihrer Geräte durch sämtliche Metadaten an einem Ort.**
- **Identifizieren Sie aktive, inaktive, außer Betrieb befindliche, verlegte und verlorene Geräte.**
- **Führen Sie Remote-Konfigurationen und vorausschauende Wartung durch.**

Erfassen Sie Ihre ProGlove Ressourcen standortübergreifend, nach Anwendungsfall oder Arbeitsplatz. Vereinheitlichen Sie Ansichten und verschieben Sie Geräte, falls erforderlich. Bilden Sie Zonen in Ihrer räumlichen Umgebung, um Ihre Geräte zu lokalisieren und die Prozessleistung zu vergleichen. Behalten Sie den Überblick über aktive, inaktive oder außer Betrieb befindliche Geräte und erkennen Sie Auffälligkeiten.

6



ANWENDUNGSFALL

Optimierung von Prozessen und Lagerlayout



Das Ziel

Mehr Produktivität durch effizientere Arbeitsabläufe, Prozesse und das Lagerlayout.

Die Herausforderung

Lagerhallen sind so angelegt, dass sie möglichst viel Platz bieten, aber der Prozessfluss wird nicht berücksichtigt.

„Ich weiß, dass ich mit den richtigen Daten das Layout effizienter gestalten und den Picking-Prozess meiner Mitarbeiter optimieren könnte, damit sie weniger laufen müssen und ihre Arbeit schneller und sicherer erledigen können.“ – Lager-Manager (Kunde)

ProGlove Lösung

ProGlove ermöglicht Ihnen den Zugriff auf wichtige Betriebsdaten, die Ihnen helfen, das Lagerlayout und den Arbeitsablauf zu optimieren. So können Sie schneller, einfacher und ohne komplexe WMS-Programmierung auf arbeitsbezogene Daten zugreifen.

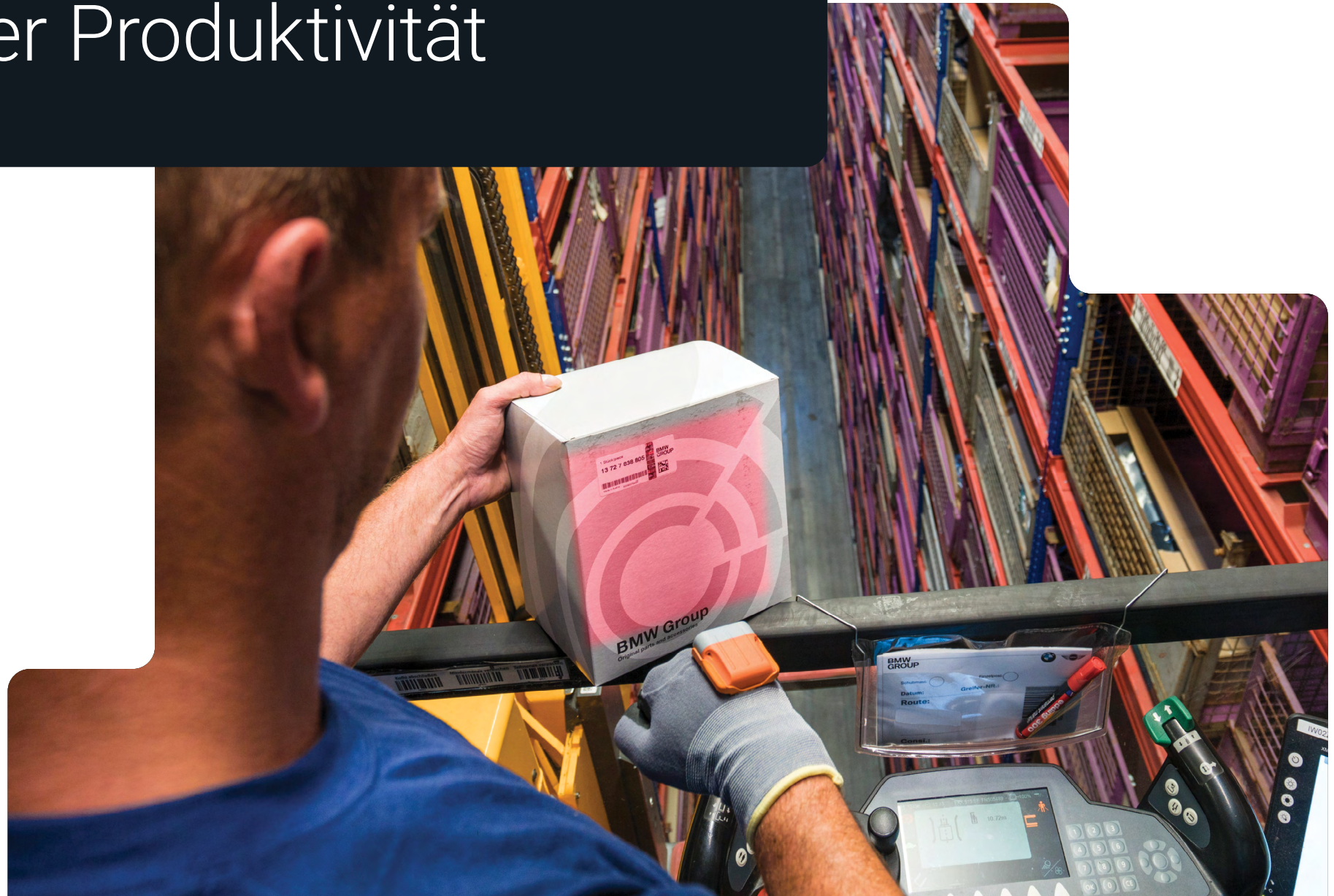
Schließen Sie die Wissenslücken in Ihrem Betrieb mithilfe eines laufend aktualisierten und auf Sie zugeschnittenen Informations-Feeds. Sie erhalten Informationen zum Raumbewusstsein und zum Prozessdesign sowie Zeit- und Bewegungsstudien. Diese helfen Ihnen zu erkennen, wie die Betriebsumgebung optimiert werden kann, um die Arbeitsabläufe der Mitarbeiter zu verbessern.

- **Sorgen Sie mit einem einfachen Barcode-Scan für eine schnelle, intuitive Verbindung zwischen dem Wearable Scanner und dem Host-System und dadurch für einen reibungslosen Schichtwechsel.**
- **Ermöglichen Sie Ihren Mitarbeitern, effektiver zu arbeiten, indem sie die Feedback-Optionen nutzen, um Schwachstellen in der Produktion aufzudecken.**
- **An den Sammeladestationen können Sie alle Ihre ProGlove Scanner gleichzeitig an einem Ort aufladen.**

Optimieren Sie Ihre Arbeitsabläufe, um die körperliche Belastung der Mitarbeiter zu minimieren, die Sicherheit zu verbessern und die Produktivität zu steigern. Machen Sie Ihre ProGlove Geräte über Standorte, Anwendungsfälle oder Arbeitsplätze hinweg sichtbar. Vereinheitlichen Sie Ansichten und verschieben Sie bei Bedarf Geräte. Sorgen Sie für Geschwindigkeit und Genauigkeit und dokumentieren Sie jeden Schritt, ohne dass Ihre Mitarbeiter die Hände benutzen müssen. So ermöglichen Sie ein sichereres und ergonomischeres Arbeiten.

PROGLOVE KUNDENBERICHTE

Nachweisliche Steigerung der Produktivität



Audi



„Sie müssen nicht mehr umständlich umgreifen. Das heißt, der Mitarbeiter muss nicht mehr einen Scanner von einer anderen Stelle holen. Er kann seine Arbeit tatsächlich reibungslos verrichten.“

HARTMUT BARTSCH

Leiter CKD Verpackungsbetrieb,
AUDI

Herausforderung

AUDI musste die Messlatte für Prozessexzellenz höher legen und verließ sich auf die tragbaren Barcode-Scanner von ProGlove, um die Effizienz und Effektivität seiner Prozesse zu steigern. Im CKD-Prozess werden verschiedene Teile kommissioniert und für den Versand in größere Kartons verpackt.

Lösung

Die am Handgelenk getragenen Geräte von ProGlove erleichterten die Überprüfung und Bearbeitung von Sendungen und sorgten für einen intuitiveren Arbeitsablauf, der eine sofortige Verbesserung der Auftragsgenauigkeit bewirkte.

Ergebnis

Der Verpackungsvorgang wurde durch die einfache Handhabung optimiert, unabhängig vom Auftragsvolumen.

Die Mitarbeiter können mindestens 1.000 Scans pro Tag durchführen.

Volkswagen



„Wir haben uns für ProGlove entschieden, weil es einfach zu implementieren war, während des Pilotprojekts einwandfrei funktionierte und unsere Mitarbeiter sehr zufrieden damit waren.“

DOMINIK BIRTH-RUSZCZYNSKI

Head of Lean Logistics and Technology
Management, Volkswagen

Herausforderung

Volkswagen ist einer der größten Automobilhersteller der Welt. Täglich werden Millionen von Picks in den Distributionszentren und Logistikprozessen an den Produktionsstandorten durchgeführt. Das Unternehmen benötigt eine absolut genaue und effiziente Verfolgung von Originalteilen und Zubehör in allen Phasen der Produktion und Auslieferung.

Lösung

Volkswagen entschied sich für die Geräte von ProGlove, um die Prozessqualität zu verbessern, die Effizienz zu steigern und die gesamte Arbeitserfahrung zu optimieren.

Ergebnis

Mit ProGlove konnte Volkswagen zwischen zwei und vier Sekunden pro Entnahme einsparen und das freihändige Scannen auf weitere Prozesse und Standorte ausweiten. Die Einsparung von nur vier Sekunden pro Scan bei Millionen von Scans pro Jahr bedeutet eine erhebliche Produktivitätssteigerung mit enormen Auswirkungen auf den ROI.

Mercedes Benz Vans



„Dank ProGlove ist es uns gelungen, unsere Logistikprozesse digitaler und effizienter zu gestalten. Außerdem haben wir die Prozessakzeptanz bei den Mitarbeitern erhöht, indem wir die Ergonomie deutlich verbessert und die Prozesse vereinfacht haben. Durch den Einsatz von Insight können wir diese Verbesserungen künftig auch in der Produktion messen.“

RONJA JAKOBI

Logistik-Planerin, Mercedes-Benz AG

Herausforderung

Mercedes-Benz Transporter benötigte eine genaue und effiziente Methode, um Probleme zu erkennen, veraltete Trackingmethoden zu aktualisieren und die Qualität in allen Phasen des umfangreichen Logistikbetriebs zu verbessern.

Lösung

Die Scanner von ProGlove haben die digitale Transformation von Mercedes-Benz vorangebracht, die Produktivität gesteigert und die gewünschten aussagekräftigen Daten gesammelt. Das Unternehmen gehörte zu den ersten Kunden, die die ProGlove- Insight Software implementierten, um Probleme schneller und effizienter zu erkennen.

Ergebnis

Mercedes-Benz Vans baut pro Tag Hunderte von Fahrzeugen mit etwa 1.000 Scans pro Wagen. Eine Zeitersparnis von mindestens vier Sekunden pro Scan bedeutet eine erhebliche Effizienzsteigerung.

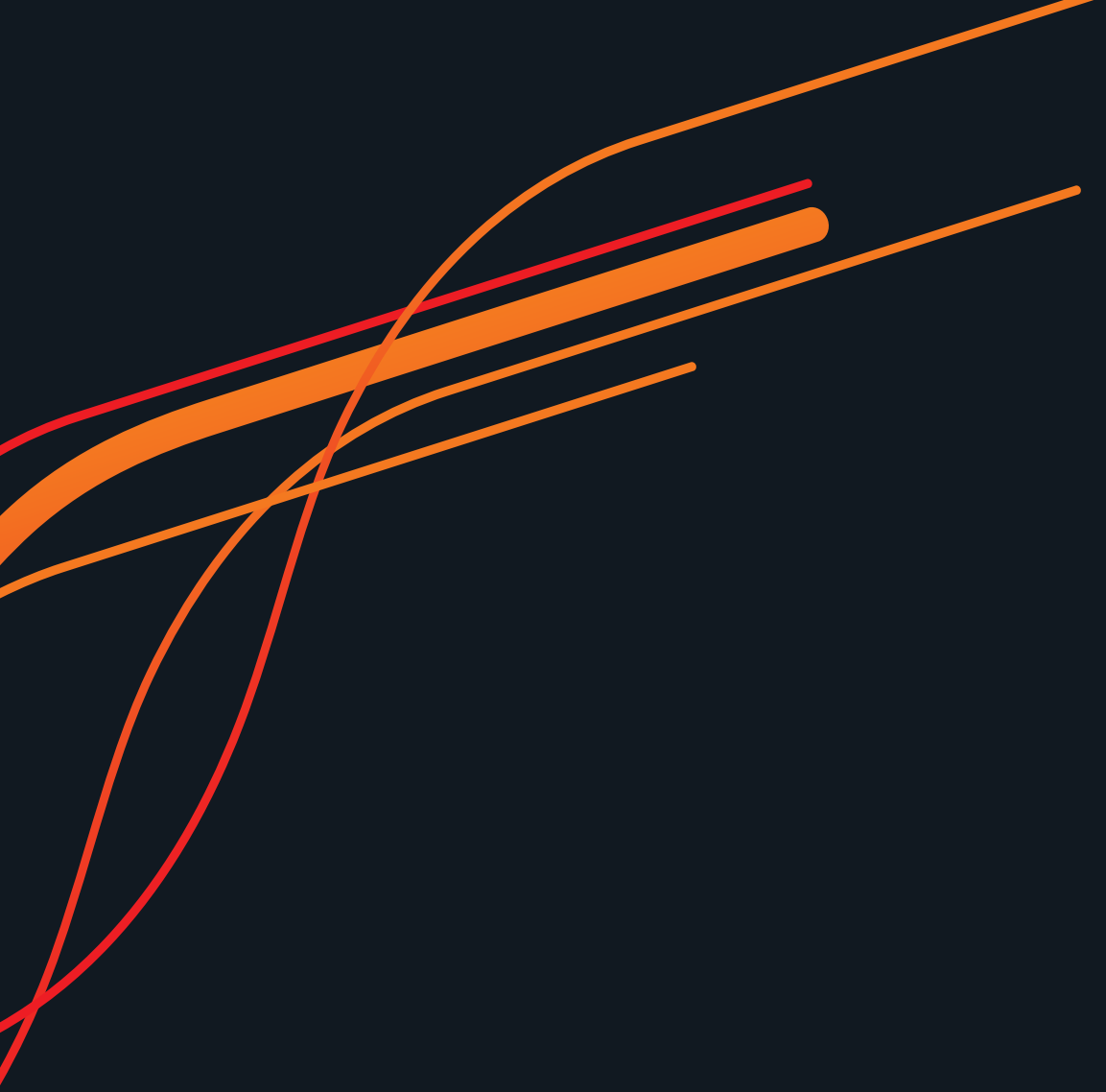
Möchten Sie wissen, wie Sie mit ProGlove Ihre Produktivität deutlich steigern können?

Bitte kontaktieren Sie uns. Wir bringen Sie mit einem unserer Experten zusammen und vereinbaren einen Termin für Ihre persönliche, virtuelle Demo.

contact@proglove.de

www.proglove.com





ProGlove macht Produktivität möglich.

PROGLOVE