

PROGLOVE

An abstract graphic consisting of several overlapping, curved lines in shades of orange and red. The lines originate from the bottom left and sweep upwards and to the right, creating a sense of motion and growth. The lines vary in thickness, with some being thin and others being more prominent. The background is a solid dark blue.

Innovating  
Human-Centered  
Productivity

# ProGlove in der Fertigungsindustrie

## Innovativ, menschenorientiert, produktiv

Diese drei Wörter – innovativ, menschenorientiert, produktiv – beschreiben am besten, was wir tun, um Ihren Lager- und Vertriebsabläufen einen neuen, echten Mehrwert zu verleihen.

**Produktivität, die den Menschen in den Mittelpunkt stellt, ist unsere Motivation und unser Ziel.**

Lassen Sie uns Ihnen zeigen, wie Sie von der Geschwindigkeit, Präzision und Ergonomie unserer Produkte und unserer Vision für eine intelligentere, produktivere (und planbare) Zukunft profitieren können..

t  
 um  
 leiben

State Barcode-Symbology  
 Team working with the LEAN

Total Devices  
 24

MARK Display  
 MARK 2 mid range  
 MARK 2 standard range

Scan  
 1250  
 Steps

Total Devices  
 24

Scans  
 48.001  
 Previous week

Fastest Barcode-Symbology  
 Team working with a focus on  
 performance & cost

Total number  
 Congratulations! You  
 100.000 scans since

3

t  
 um  
 leiben

State Barcode-Symbology  
 Team working with the LEAN

Total Devices  
 24

MARK Display  
 MARK 2 mid range  
 MARK 2 standard range

Scan  
 1250  
 Steps

Total Devices  
 24

Scans  
 48.001  
 Previous week

Fastest Barcode-Symbology  
 Team working with a focus on  
 performance & cost

Total number  
 Congratulations! You  
 100.000 scans since

3

- 
- The image shows a woman in a warehouse or industrial setting, smiling and holding a handheld barcode scanner. She is wearing a blue t-shirt and a high-visibility yellow safety vest. In the background, a large digital display shows various analytics and performance metrics, including 'Total Devices', 'Scans', and 'Total number of scans since 100,000 scans since...'. The display also features a table with columns for 'Device ID', 'Status', and 'Location'.

The image shows a woman in a warehouse or industrial setting, smiling and holding a handheld barcode scanner. She is wearing a blue t-shirt and a high-visibility yellow safety vest. In the background, a large digital display shows various analytics and performance metrics, including 'Total Devices', 'Scans', and 'Total number of scans since 100,000 scans since...'. The display also features a table with columns for 'Device ID', 'Status', and 'Location'.



Dabei gilt es folgende Probleme zu lösen:

- Erhöhung der Arbeitssicherheit und der Mitarbeiterzufriedenheit
- Verbesserung von Effizienz und Produktivität
- Senkung der Kosten

Diese verschiedenen Herausforderungen hängen eng zusammen.

ProGlove ist ein leistungsstarker Katalysator für Veränderungen und Erfolg. ProGlove macht Produktivität möglich.

# Erhöhung der Arbeitssicherheit und der Mitarbeiterzufriedenheit

Tatsache ist, dass Fabriklager einen schlechten Ruf haben. Sie gelten als Orte harter, monotoner Arbeit, die sehr heiß (oder sehr kalt), schmutzig und unsicher sind. Hinzu kommt seit der Pandemie die Angst vor der Verbreitung von Infektionskrankheiten. Es ist also kein Wunder, dass es schwierig ist, engagierte und qualifizierte Mitarbeiter zu finden und zu halten.





Ergebnisse, die unsere Kunden mit  
ProGlove erzielen:

EINSPARUNG

2-6

Sekunden  
pro Scan

BIS ZU

33%  
weniger Fehler

BIS ZU

20%  
höhere  
Produktivität



Die Instandhaltung der Arbeitsumgebung und die strikte Einhaltung der EU OSHA-Bestimmungen sind unerlässlich. Die Technologie wird zum Zünglein an der Waage, weil sie es ermöglicht, die Arbeitsplätze für die Arbeitnehmer sicherer und angenehmer zu gestalten. Unserer Meinung nach ist das Scannen der logische Ansatzpunkt, da es für alle Fertigungsprozesse von zentraler Bedeutung ist. Außerdem hat sich das Scannen im Vergleich zu früher kaum weiterentwickelt: Es sind immer noch schwere, unhandliche Geräte im Einsatz.

Arbeitnehmer nennen zwei Aspekte des Scannens, die für die Sicherheit und Attraktivität des Arbeitsumfelds ausschlaggebend sind:

1. Ergonomisches Design und freie Hände
  - **Gute Handhabung und Bewegungsfreiheit**
  - **Weniger Verletzungsgefahr bei sich wiederholenden Bewegungen**
  - **Geringes Gewicht sowie Anpassung an die Handgröße und die Rechts-links-Präferenz**
2. Einfachere, schnellere und bessere Erledigung Ihrer Aufgaben
  - **Immer verfügbarer, leicht zu aktivierender Scanner**
  - **Konzentration auf die Aufgabe statt auf das Scannen**
  - **Sofortige Rückmeldung**



## Steigerung der Produktivität im Lager und an den Montagelinien

Verbesserungen des Scanprozesses führen unmittelbar zu einer Steigerung der Produktivität des Lagers und der Montagelinie. Je schneller und genauer die Scans sind, desto größer ist die Steigerung.

Die Vorteile der Schnelligkeit liegen auf der Hand: Kunden berichten von Einsparungen von 4 Sekunden und mehr pro Scanvorgang. Die Auswirkungen auf das Lager sind unschwer zu erkennen.

Die Verbesserungen bei der Genauigkeit sind noch weitreichender: Kunden berichten von 33% weniger Fehlern. Dadurch werden nicht nur die Lagerprozesse schneller, weil viel weniger Wiederholungsscans erforderlich sind, sondern es werden auch Daten geliefert, die der Rest des Unternehmens benötigt.

Durch die Einspeisung wesentlich zuverlässigerer Daten in das System werden auch die nachfolgenden Prozesse verbessert, die auf diesen Daten beruhen. Dazu gehören zum Beispiel Prognosen, die mithilfe präziserer Daten zu Verbesserungen im Einkauf, Versand,

Verkauf, in der Produktion und letztlich zu Kundenzufriedenheit und ROI führen.

Die Grundlage für Effizienz und Produktivität sind der Scanvorgang und der Mitarbeiter, der den Scanvorgang durchführt. Das Gerät und die Technologie, die das Scannen schneller und genauer machen, ermöglichen dem Mitarbeiter eine bessere Kontrolle und ein sichereres, einfacheres und verständlicheres Umfeld. Das trägt maßgeblich zur Verbesserung der Ergebnisse bei.

## Senkung der Kosten

Kostenreduzierung ist ein wirtschaftliches Muss. Angesichts der steigenden Lieferkettenkosten setzen die Hersteller alles daran, die Gesamtkosten ihrer Unternehmensprozesse zu senken. Verbesserungsmöglichkeiten sind willkommen – vorausgesetzt, sie beeinträchtigen nicht die Qualität ihrer Produkte.

Die Steigerung der Lagerproduktivität – schnelleres und genaueres Scannen bei gleichzeitiger Erhöhung der Sicherheit und Zufriedenheit der Mitarbeiter – ist die effektivste Möglichkeit, die Kosten deutlich zu senken.

## Scanner-Produktivität als wichtigster Erfolgsfaktor

Um die neuen Herausforderungen zu meistern, müssen auch die Hersteller ihre Lager und Vertriebszentren so effizient, produktiv und flexibel wie möglich gestalten.

Das Scannen von Barcodes ist zu einer wesentlichen Aktivität innerhalb aller Logistik- und Transportprozesse geworden. Jedes Teil wird auf seinem Weg von der Entstehung bis zur Auslieferung mehrfach gescannt. Dabei hängt alles von der Produktivität ab, d. h. von der Geschwindigkeit und der Genauigkeit des Scanvorgangs.

ProGlove ist der Partner der Wahl für Lagerhäuser und Vertriebszentren in der Fertigungsindustrie. Die Geschwindigkeit, Genauigkeit und Ergonomie unserer Wearables haben die Produktivität unserer Kunden um 20 % und mehr gesteigert. Unsere Vision und unser Bestreben, Ihnen die Daten aus der Produktion zugänglich zu machen, wird zu einer intelligenteren, produktiveren und profitableren Zukunft führen.

# ProGlove macht Produktivität möglich.



UNSERE PARTNER FÜR PRODUKTIVITÄT

# Fertigungsindustrie

**KUKA**

**FESTO**



thyssenkrupp



**BOSCH**

Technik fürs Leben

**HORSCH**

## Ihre Augen und Ohren in den Lagerhallen

Erhebliche Produktivitätssteigerungen liegen in den Händen – und auf den Handrücken – Ihrer Mitarbeiter. Unsere Mission und unsere Leidenschaft ist es, die Produktivität von Menschen zu verbessern.





Wir stellen Ihnen hier sechs Anwendungsfälle vor, in denen die ergonomischen Scanner und zukunftsorientierten Lösungen von ProGlove den Horizont der Lagerproduktivität erweitern:

1 Erhöhung der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes

2 Verbesserung der Mitarbeiterführung und Arbeitsabläufe

3 Verbesserung des Managements mobiler Geräte

4 Steigerung der Mitarbeiterzufriedenheit und -bindung

5 Zuverlässige Scangenaugkeit und -qualität

6 Optimierung von Prozessen und Lagerlayout





1



## ANWENDUNGSFALL

# Erhöhung der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes





---

## Das Ziel

Investitionen in die Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter sind die Grundlage für Produktivität (und Loyalität).

---

## Die Herausforderung

Scanner sind schwer, nicht ergonomisch geformt und erfordern unbequeme oder sich wiederholende Bewegungen bei der Bedienung. Außerdem sind sie ungenau, was dazu führt, dass häufig neu gescannt werden muss. Dies führt zu Ermüdung und Verletzungen bei der Arbeit.

---

## ProGlove Lösung

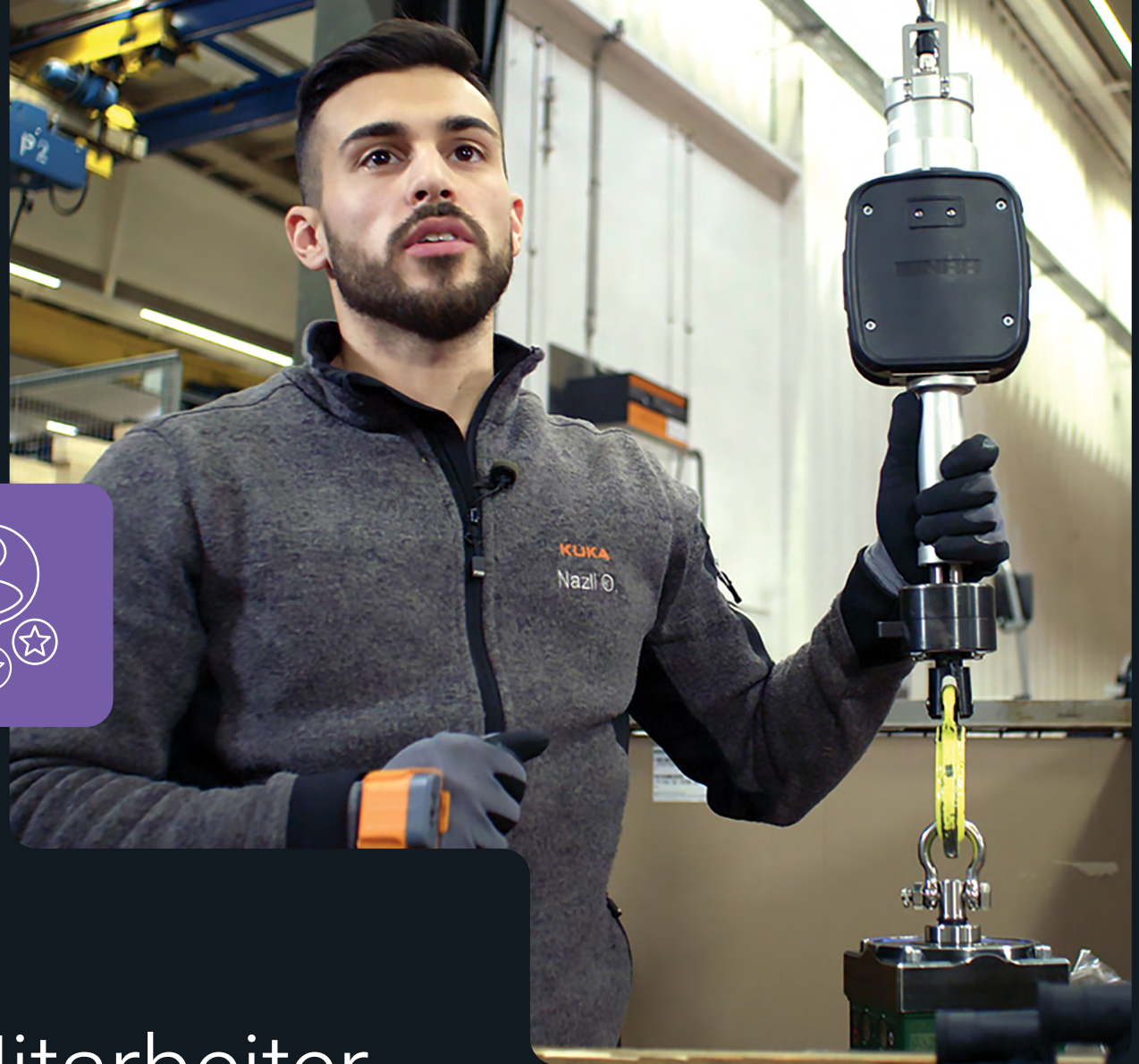
Wir stellen industrielle Wearable Scanner her, die die leichtesten, kleinsten und robustesten und genauesten kabellosen Barcode-Scanner der Welt sind. Unsere patentierte Technologie bietet unvergleichlichen Komfort und Bewegungsfreiheit für mehr Produktivität. Unsere Innovation basiert auf einem tiefen Verständnis der körperlichen Anstrengung, die Ihre Mitarbeiter jeden Tag bewältigen müssen.

Unsere Scanner werden von den Mitarbeitern bevorzugt, weil sich das ergonomische Design den natürlichen Bewegungsabläufen anpasst, sodass Sicherheit an erster Stelle steht.

- **Das Design unserer Wearable Scanner ermöglicht die Anpassung an unterschiedliche Handgrößen und sind für Rechts- und Linkshänder erhältlich.**
- **Die ergonomische, praxiserprobte Auslöserposition gewährleistet geringere Ermüdung und volle Bewegungsfreiheit.**
- **Elastische Klettbander sorgen für einfache Befestigung und maximale Flexibilität.**

Die Scanner von ProGlove sorgen für Schnelligkeit und Genauigkeit, während sie jeden Schritt dokumentieren. Ihre Mitarbeiter können freihändig scannen und dadurch sicherer und ergonomischer arbeiten. Die Arbeitsabläufe werden nicht unterbrochen und die Benutzer können mit der Wearable-Technologie mehr erledigen.

# 2



## ANWENDUNGSFALL

# Steigerung der Mitarbeiter- zufriedenheit und -bindung



---

## Das Ziel

Eine höhere Lagerproduktivität ist nur mit geschulten, engagierten und loyalen Mitarbeitern zu erreichen. Jedes Lagerhaus möchte als beliebter Arbeitsplatz bekannt sein. Die Zufriedenheit der Beschäftigten ist ein starker Anreiz, um Arbeitskräfte zu halten und neue Mitarbeiter zu gewinnen.

---

## Die Herausforderung

Drei Komponenten spielen eine Rolle, wenn es darum geht, qualifizierte, erfahrene und zuverlässige Arbeitskräfte zu gewinnen und zu halten:

1. **die Bezahlung**
2. **die Benefits**
3. **das Arbeitsumfeld**

Der Arbeitsbereich des Lagers kann zu einem Pluspunkt bei der Einstellung und Bindung von Arbeitnehmern werden. Unternehmen, die ergonomisch gestaltete und präzise Werkzeuge einführen, haben in diesem hart umkämpften Beschäftigungsumfeld einen Vorteil, der sich herumspricht.

---

## ProGlove Lösung

Scanner, die die Mitarbeiter verstehen und denen sie vertrauen, fördern ihre Produktivität und ihren Leistungswillen. Die Scanner sind ein wesentlicher Bestandteil einer attraktiven Arbeitsumgebung, da die Mitarbeiter ihre Aufgaben einfacher, schneller und mit weniger Fehlern oder Wiederholungsscans erledigen können.

Mitarbeiter schätzen die Robustheit, das ergonomische Design, den Komfort und die Funktionen der ProGlove Scanner. Diese passen sich ihren natürlichen Bewegungen an, was weniger Anstrengung und weniger Verletzungen bedeutet. Außerdem können unsere Geräte sowohl das Scannen als auch das Überprüfen mit nur einer Taste abdecken – ohne den Aufwand, ein anderes Gerät in die Hand nehmen zu müssen.

Darüber hinaus erhält das Management Anregungen für die Umgestaltung der räumlichen Umgebung (sei es eine Station, ein Standort oder das gesamte Unternehmen), um ProGlove Geräte zu integrieren und logischere und effizientere Arbeitsabläufe zu implementieren.

# 3



## ANWENDUNGSFALL

# Verbesserung der Mitarbeiterführung und Arbeitsabläufe



---

## Das Ziel

Lagermitarbeiter erledigen mindestens 5 % mehr an Arbeit, ohne auch nur eine Minute mehr Zeit oder Mühe aufwenden zu müssen.

---

## Die Herausforderung

Das Lagermanagement muss heute mit weniger Mitteln mehr erreichen. Deshalb ist die Steigerung der Produktivität ein Muss. Die Optimierung der Arbeitsabläufe und der Produktivität der Mitarbeiter ist ein entscheidender Erfolgsfaktor für die Erfüllung der KPIs, insbesondere wenn weniger Personal zur Verfügung steht als erforderlich.

---

## ProGlove Lösung

ProGlove liefert Informationen aus der Produktion – Erkenntnisse, die Ihnen bisher möglicherweise fehlten und sich auf die Mitarbeiterführung und Arbeitsabläufe auswirken. Wir bieten darüber hinaus Prozessanalysen zu Ihren Geräten und Ihrer Scan-Leistung, um die Verbesserungen zu messen.

Erhalten Sie kontinuierliche Zeit- und Bewegungsstudien, um sich ein vollständiges Bild von Ihren Fertigungsprozessen zu machen. Vollziehen Sie die physischen Anstrengungen Ihrer Belegschaft besser. Erkennen Sie Taktzeiten, Gehzeiten und Gruppenaktivitäten als klare Prozessschritte und identifizieren und beheben Sie so Prozesslücken.

- **Optimieren Sie die Bewegungsabläufe Ihrer Mitarbeiter, indem Sie die physische Aktivität pro Arbeitsplatz reduzieren.**
- **Ordnen Sie Ressourcen neu zu, um die Arbeitsbelastung gleichmäßig zu verteilen**
- **Identifizieren und beseitigen Sie Engpässe und dokumentieren Sie Qualitätsprobleme**

Vermeiden Sie den Mehraufwand durch eine hohe Fehlpick-Rate, indem Sie Ihren Mitarbeitern Informationen in Echtzeit mit einem OK/NOK-Signal direkt an die Hand geben. Ermöglichen Sie Ihren Mitarbeitern, effizienter zu arbeiten, indem Sie die Feedback-Optionen zu Problemen und Verzögerungen in der Produktion nutzen.

# 4



## ANWENDUNGSFALL

Zuverlässige Scangenaugigkeit  
und -qualität





---

## Das Ziel

- **100%ige Genauigkeit**
  - **Verbesserter Prozessablauf**
  - **Minimale Wiederholungsscans**
- 

## Die Herausforderung

Lagerhallen brauchen Scanner, die sowohl unter normalen als auch unter schwierigen Bedingungen zuverlässig arbeiten.

Unleserliche Barcodes, Mehrfach-Barcodes, schlechte Lagerbeleuchtung usw. führen zu zeitaufwendigen Wiederholungsscans und Fehlern in der Supply Chain.

---

## ProGlove Lösung

Unsere Scanner ermöglichen es Ihrem Team, effizienter und produktiver zu arbeiten, indem sie die Scans optimieren und dabei Geschwindigkeit und Genauigkeit beibehalten. Mit unseren Sofort-Feedback-Funktionen können Sie Fehler beim Picking vermeiden und die Qualität des Prozesses verbessern.

Mit unseren Geräten werden Arbeitsabläufe schneller und effizienter. Sie können sich auf die fehlerfreie Erfassung von Produktdaten durch ProGlove verlassen.

- **Verringern Sie die Fehlpick-Rate, indem Sie den Mitarbeitern in Echtzeit eine Rückmeldung direkt an den Handrücken geben. Die Funktion „Worker Feedback“ übersetzt das OK/NOK-Signal in optisches, akustisches und haptisches Feedback.**
- **Jeder Scan stellt einen Kontrollpunkt im Arbeitsablauf dar. Mit ProGlove Insight Analytics können Sie die Performance Ihrer Prozesse sofort bewerten. Messen und vergleichen Sie sequenzielle Arbeitsabläufe über einen beliebigen Zeitraum und ein beliebiges Prozessdetail, um die gewonnenen Erkenntnisse unternehmensweit zu nutzen.**
- **Ermitteln Sie die Barcode-Qualität anhand von Barcode-Inhalten, Barcode-Symbologie und durchschnittlicher Scanzeit.**

Das Management kann die technische Leistung optimieren, indem es Scanvorgänge in die Arbeitsabläufe der Auftragsabwicklung einfügt, um Engpässe zu erkennen und zu beseitigen. ProGlove Insight Analytics erfasst Qualitätsprobleme, Ausreißer oder andere Aufgaben der Prozessdokumentation.

5



## ANWENDUNGSFALL

# Verbesserung des Managements mobiler Geräte



---

## Das Ziel

Stellen Sie sicher, dass Ihre gesamte ProGlove Scannerflotte erfasst, verfügbar und einsatzbereit ist.

---

## Die Herausforderung

Wertvolle Geräte gehen kaputt, nutzen sich ab oder verschwinden, Batterien werden leer.

Deshalb brauchen Sie Scanner, die ihren Standort, ihren Zustand und ihren Batteriestatus melden.

---

## ProGlove Lösung

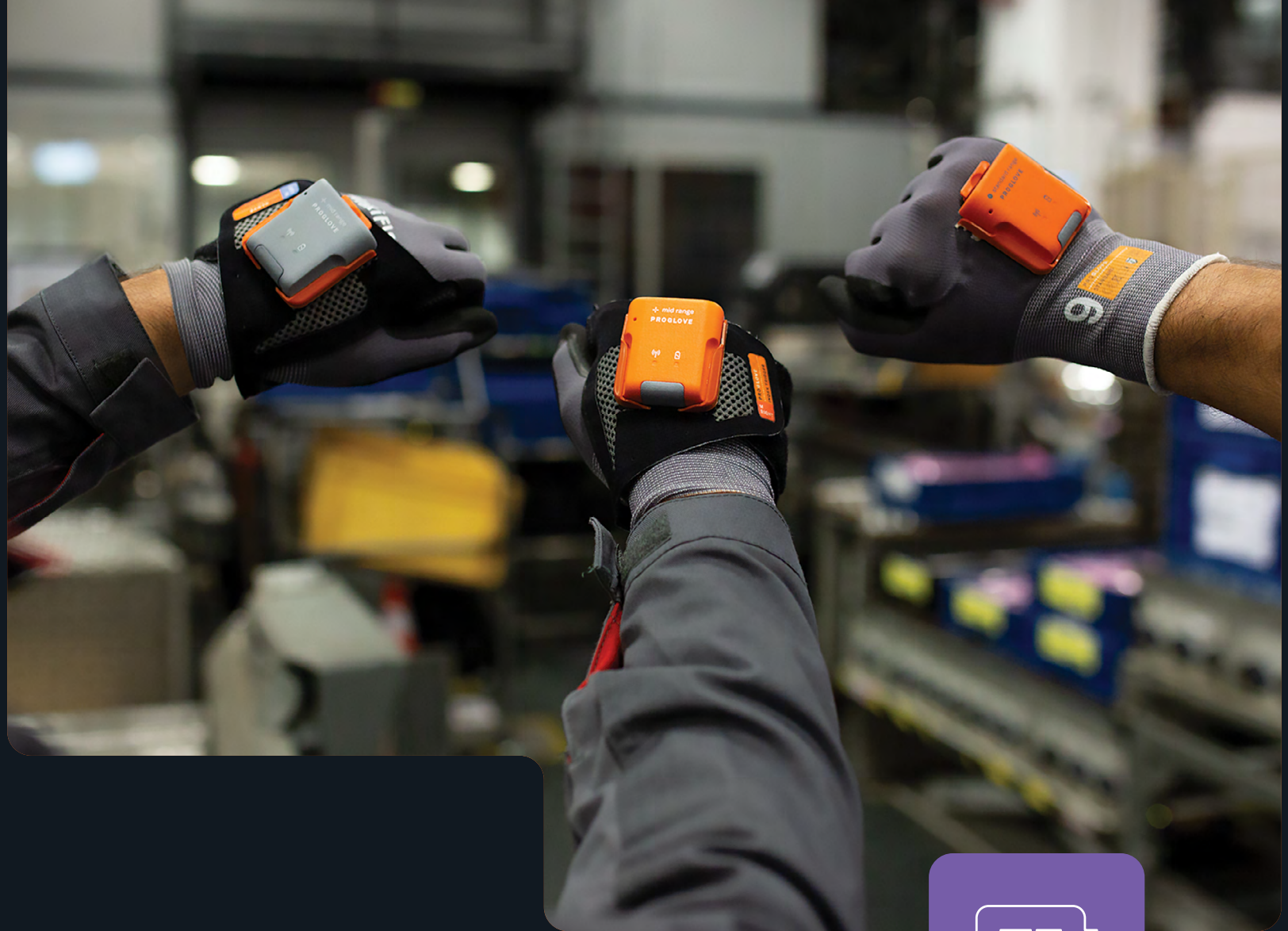
Die ProGlove Insight Software ermöglicht Ihnen, jederzeit vollständige Informationen über jeden Scanner zu erhalten. Verwalten Sie effektiv den Lebenszyklus Ihrer Scanner, einschließlich Batteriestatus, Geräteortung und Analyse von Arbeitsabläufen. Sie wissen jederzeit, wo sich Ihre Geräte gerade befinden.

Minimieren Sie das Risiko von Prozessunterbrechungen mit einfach zu befolgenden Empfehlungen zur Optimierung des Batteriezustands, effizienteren Konfigurationen usw. Nutzen Sie erweiterte Geräteeinstellungen in der Konfiguration, um Ihre Geräte in Topform zu halten, und aktualisieren Sie Ihre Geräteflotte mit der neuesten Firmware – ganz ohne Aufwand durch Zero-Touch-Konfiguration.

- **Maximieren Sie die Verfügbarkeit und Konnektivität Ihrer Gerätedurch sämtliche Metadaten an einem Ort.**
- **Identifizieren Sie aktive, inaktive, außer Betrieb befindliche, verlegte und verlorene Geräte.**
- **Führen Sie Remote-Konfigurationen und vorausschauende Wartung durch.**

Erfassen Sie Ihre ProGlove Ressourcen standortübergreifend, nach Anwendungsfall oder Arbeitsplatz. Vereinheitlichen Sie Ansichten und verschieben Sie Geräte, falls erforderlich. Bilden Sie Zonen in Ihrer räumlichen Umgebung, um Ihre Geräte zu lokalisieren und die Prozessleistung zu vergleichen. Behalten Sie den Überblick über aktive, inaktive oder außer Betrieb befindliche Geräte und erkennen Sie Auffälligkeiten.

# 6



## ANWENDUNGSFALL

# Optimierung von Prozessen und Lagerlayout





---

## Das Ziel

Mehr Produktivität durch effizientere Arbeitsabläufe, Prozesse und das Lagerlayout.

---

## Die Herausforderung

Lagerhallen sind so angelegt, dass sie möglichst viel Platz bieten, aber der Prozessfluss wird nicht berücksichtigt.

„Ich weiß, dass ich mit den richtigen Daten das Layout effizienter gestalten und den Picking-Prozess meiner Mitarbeiter optimieren könnte, damit sie weniger laufen müssen und ihre Arbeit schneller und sicherer erledigen können.“ – Lager-Manager (Kunde)

---

## ProGlove Lösung

ProGlove gives you access to critical shop floor data that will help you to optimize layout and worker flow. We give you a faster, simpler way to access worker-based data without complex WMS programming.

Schließen Sie die Wissenslücken in Ihrem Betrieb mithilfe eines laufend aktualisierten und auf Sie zugeschnittenen Informations-Feeds. Sie erhalten Informationen zum Raumbewusstsein und zum Prozessdesign sowie Zeit- und Bewegungsstudien. Diese helfen Ihnen zu erkennen, wie die Betriebsumgebung optimiert werden kann, um die Arbeitsabläufe der Mitarbeiter zu verbessern.

- **Sorgen Sie mit einem einfachen Barcode-Scan für eine schnelle, intuitive Verbindung zwischen dem Wearable Scanner und dem Host-System und dadurch für einen reibungslosen Schichtwechsel.**
- **Ermöglichen Sie Ihren Mitarbeitern, effektiver zu arbeiten, indem sie die Feedback-Optionen nutzen, um Schwachstellen in der Produktion aufzudecken.**
- **Mit den Sammelladestationen können Sie alle Ihre ProGlove Scanner gleichzeitig an einem Ort aufladen.**

Optimieren Sie Ihre Arbeitsabläufe, um die körperliche Belastung der Mitarbeiter zu minimieren, die Sicherheit zu verbessern und die Produktivität zu steigern. Machen Sie Ihre ProGlove Geräte über Standorte, Anwendungsfälle oder Arbeitsplätze hinweg sichtbar. Vereinheitlichen Sie Ansichten und verschieben Sie bei Bedarf Geräte. Sorgen Sie für Geschwindigkeit und Genauigkeit und dokumentieren Sie jeden Schritt, ohne dass Ihre Mitarbeiter die Hände benutzen müssen. So ermöglichen Sie ein sichereres und ergonomischeres Arbeiten.

PROGLOVE KUNDENBERICHTE

# Nachweisliche Steigerung der Produktivität





„Dank der einfachen Konnektivität der ProGlove-Technologie werden wir sowohl in der Fertigung als auch in der Logistik erhebliche Effizienzsteigerungen erzielen.“

**ARMIN SCHWAB**  
Plant Manager, BOSCH  
Thermotechnik

Bosch Thermotechnik ist ein führender Hersteller von energieeffizienten Heizungsprodukten und Warmwasserlösungen für den gewerblichen, industriellen und privaten Bereich.

---

## Herausforderung

An einigen Arbeitsplätzen, wie z. B. an den Verpackungsstationen, wird von den Mitarbeitern erwartet, dass sie einen Kran bedienen und gleichzeitig bis zu 12.000 Scans pro Schicht bewältigen.

---

## Lösung

Bosch setzt ProGlove in seinen Montagelinien, in der Logistik und in der Verpackungsabteilung ein, um einen dynamischen, freihändigen Arbeitsablauf zu gewährleisten.

---

## Ergebnis

Die ProGlove MARK Scanner ermöglichen den Mitarbeitern, sicher zu scannen, montieren, verpacken und Kräne zu bedienen. Und das alles mit hoher Geschwindigkeit.



The Festo logo is an orange rounded rectangle with the word "FESTO" in white, bold, uppercase letters.

„Der Nutzen von ProGlove liegt auf der Hand und unsere Mitarbeiter sind sehr zufrieden damit.“

**ALFONS RIEK**

VP Technology and Innovation, FESTO

Festo ist ein multinationaler Hersteller von pneumatischer und elektrischer Steuerungs- und Antriebstechnik für die Prozessautomatisierung.

---

## Herausforderung

Ein kontinuierlicher Strom von Routenzügen bringt Materialien, Komponenten und fertige Produkte in das Festo Lager. Jeder Artikel muss gescannt, verarbeitet und transportiert werden. Das Volumen pro Arbeitsablauf kann bis zu 20.000 Scans pro Monat erreichen. Die Produktivität hängt von der Geschwindigkeit und Genauigkeit des Scanvorgangs ab.

---

## Lösung

Festo verwendet die Wearable Scanner von ProGlove, um Artikel zu scannen, die ein Routenzug während des Fertigungsprozesses einsammelt.

---

## Ergebnis

Dies hilft dem Unternehmen, wertvolle Zeit zu sparen, die Ergonomie zu verbessern und die Effizienz zu steigern, da keine herkömmlichen Handscanner mehr verwendet werden müssen.

The KUKA logo is displayed in white capital letters on an orange rounded square background.

„Für uns ist die Fabrik der Zukunft eine Smart Factory – das heißt, der Mensch bleibt im Mittelpunkt des Geschehens und wird durch den Roboter unterstützt. Die Kooperation zwischen ProGlove und KUKA ist für uns ein wichtiger Schritt in Richtung dieser Fabrik der Zukunft.“

**MARKUS HIRSCHMANN**  
Head of Logistics Operations, KUKA

KUKA ist ein weltweit führender Hersteller von intelligenten, maßgeschneiderten Automatisierungslösungen für die Industrie, darunter auch Industrieroboter.

---

## Herausforderung

Die Arbeit mit herkömmlichen Handscannern verursachte zeitraubende Störungen und Verzögerungen – vor allem beim Beladen von Ladungsträgern in Versand- und Empfangszentren.

---

## Lösung

Als KUKA ProGlove einführte, um freihändiges Scannen zu ermöglichen, erlebte das Unternehmen eine direkte Optimierung durch straffere Arbeitsabläufe.

---

## Ergebnis

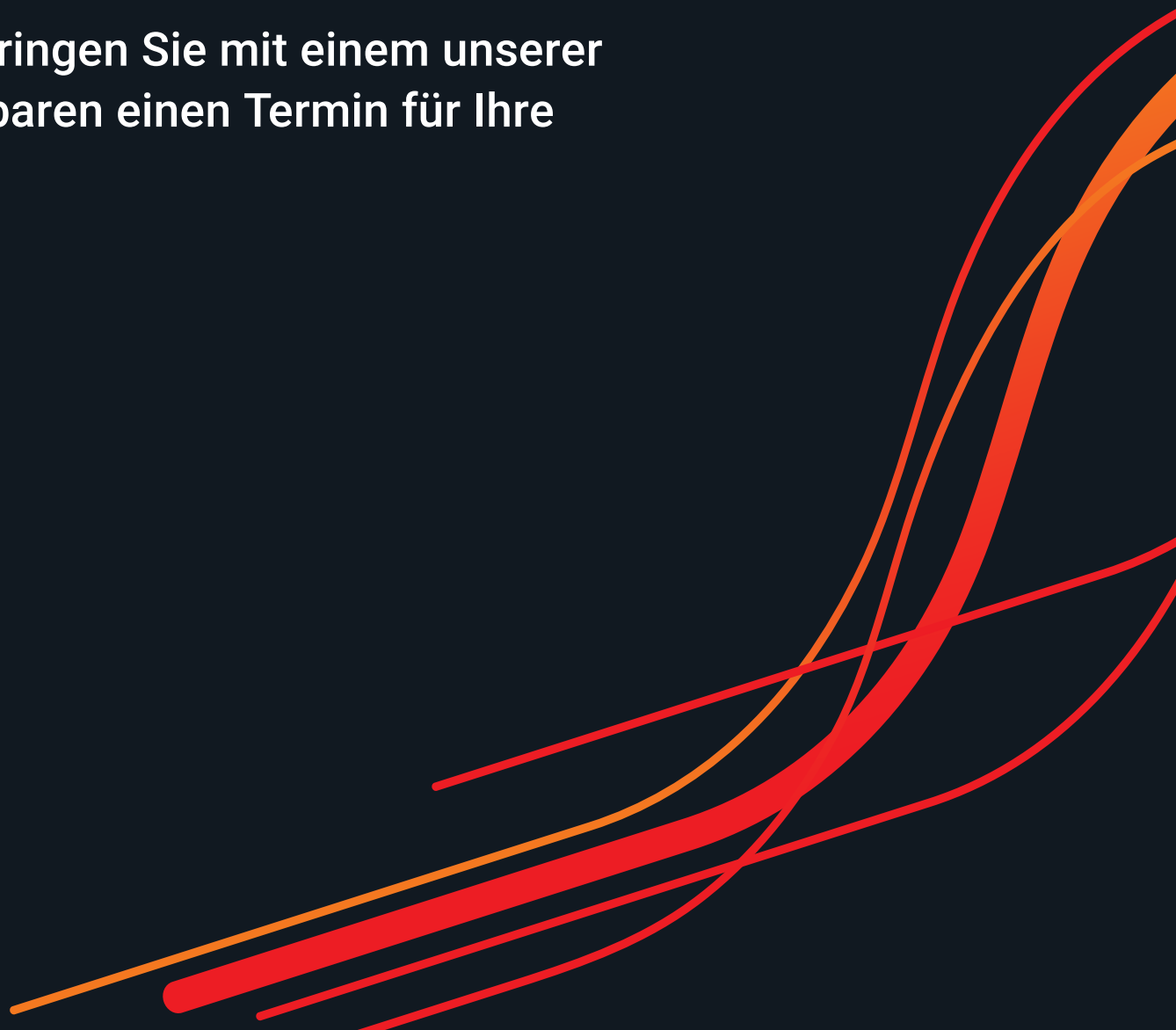
ProGlove hat die Bearbeitungszeit für die Scanner verkürzt und die Dokumentation als intuitiven Teil in die Arbeitsabläufe integriert, sodass die Verzögerungen reduziert wurden und die Genauigkeit und Zufriedenheit der Mitarbeiter spürbar zunahm.

Möchten Sie wissen, wie Sie mit ProGlove Ihre Produktivität deutlich steigern können?

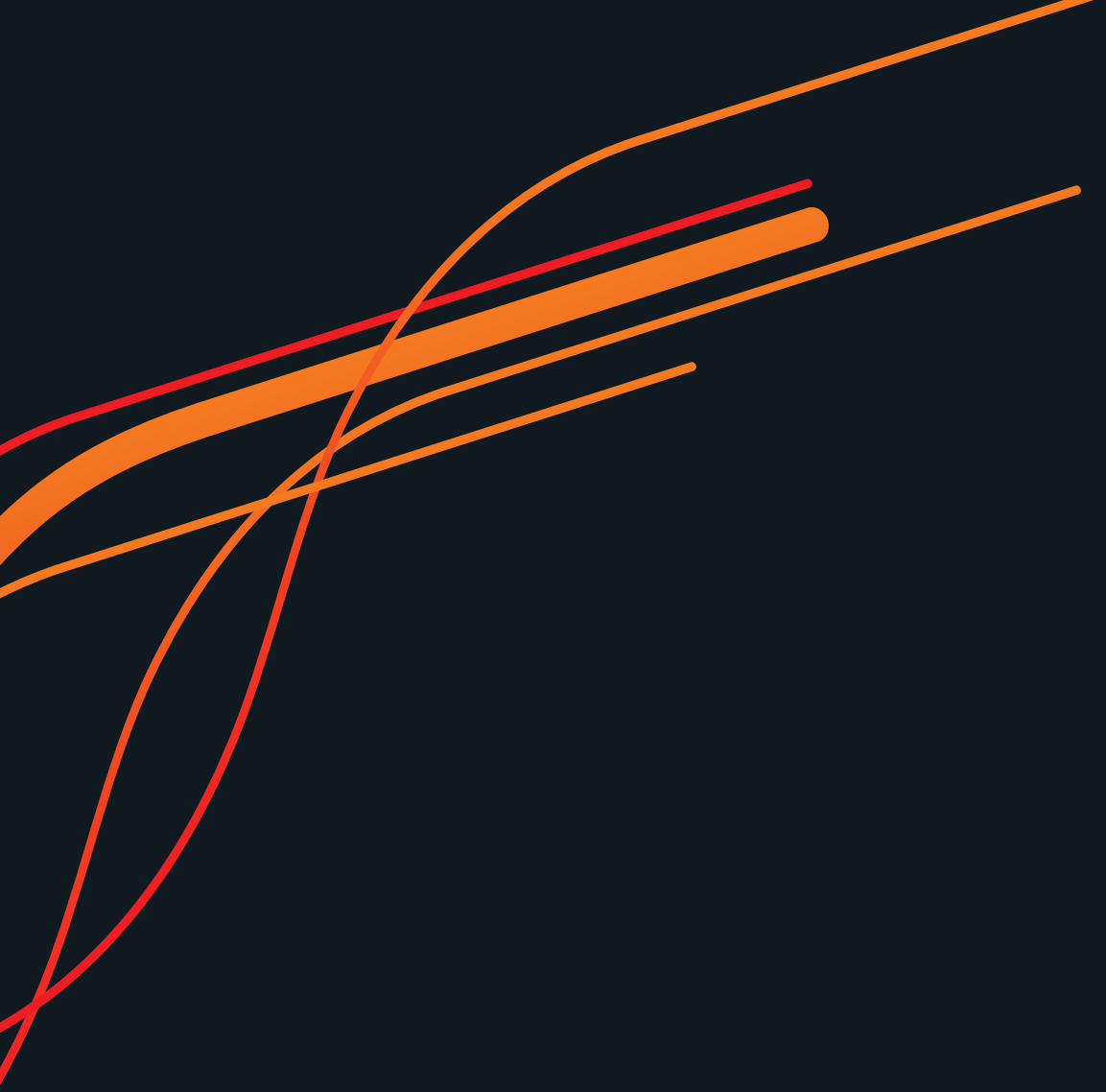
Bitte kontaktieren Sie uns. Wir bringen Sie mit einem unserer Experten zusammen und vereinbaren einen Termin für Ihre persönliche, virtuelle Demo.

[contact@proglove.de](mailto:contact@proglove.de)

[www.proglove.com](http://www.proglove.com)

An abstract graphic consisting of several thick, curved lines in shades of red and orange, sweeping upwards from the bottom right towards the top right of the slide.





ProGlove macht Produktivität möglich.

**PROGLOVE**