

PROGLOVE

Warehouse Operations Manager

Steigern Sie ihre Lagerproduktivität im Omnichannel-Wettlauf



Omnichannel-Marketing hat zu einer noch nie dagewesenen Kundennachfrage geführt. Für Unternehmen birgt dies großartige Wachstums- und Expansionsmöglichkeiten, aber es setzt auch ihre Lager unter immensen Druck, damit Schritt zu halten. In diesem schnelllebigen Umfeld ist der Schlüssel zum Erfolg,

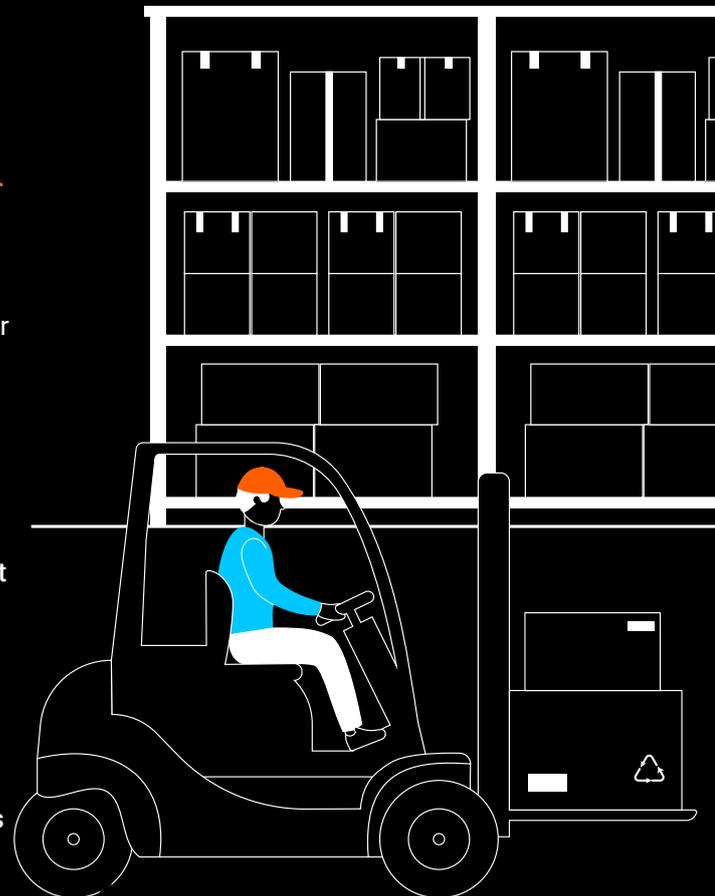
Wege zu finden, um die Produktivität Ihres Lagers zu steigern und der Konkurrenz einen Schritt voraus zu sein. Das Rennen ist eröffnet und jede Minute zählt.

Lagerleiter müssen heute Lösungen finden, um mit der steigenden Nachfrage Schritt zu halten – ohne dabei mehr Personal zur Verfügung zu haben. Dies erfordert oft den

Einsatz neuer Technologien und innovativer Prozesse, um den Durchsatz zu erhöhen und gleichzeitig die Mitarbeiter zu entlasten. In vielen Fällen stehen den Lagerleitern jedoch veraltete Werkzeuge und begrenzte Optionen zur Verfügung.

Es gibt drei verschiedene Herausforderungen, um die Produktivität von Lagern sinnvoll zu steigern:

- 1. Die Beibehaltung einer stabilen, qualifizierten Belegschaft.** Die Fluktuation ist hoch, und der Arbeitsmarkt ist sehr angespannt. Es wird nicht nur immer schwieriger, die von Ihnen ausgebildeten Mitarbeiter zu halten, sondern auch neue Mitarbeiter zu finden. Sicherheit und Zufriedenheit der Arbeitnehmer sind zu wichtigen Themen geworden.
- 2. Alles im Lager wird vor dem Versand mehrfach mit einem Barcode gescannt.** Das Scannen von Barcodes ist eine zentrale Funktion in jedem Prozess. Die derzeitigen Scanner sind jedoch schwer, langsam und unhandlich. Die Fehlerquote muss gesenkt werden, da sie die Produktivität unnötig beeinträchtigt.
- 3. Es ist unwahrscheinlich, dass große Verbesserungen im Lager durch die derzeitigen Systeme ausgelöst werden.** Veränderungen am WMS verursachen beträchtliche Aufwände. Die einseitige Sichtweise von oben nach unten hat vermutlich ihr volles Potenzial der Produktivität bereits ausgeschöpft. Ohne den Einsatz neuer Technologien gibt es auch keine neuen Erkenntnisse, um die Produktivität weiter zu steigern.



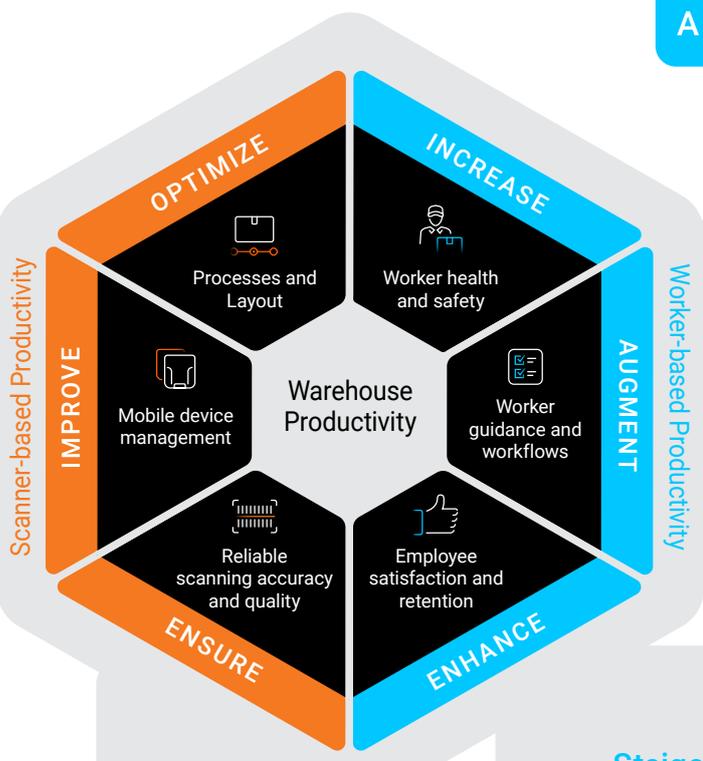
Neue Technologie für neue Probleme: ProGlove Solution Cases

Wir sind davon überzeugt, dass menschliche Arbeitskräfte der Schlüssel für zukünftige Verbesserungen in Bezug auf Effizienz und Geschwindigkeit in Lagern sind. Unsere Innovation und Entwicklung intelligenter Hardware und Software hat uns gezeigt, dass es sechs verschiedene Lösungen gibt.

Jede Lösung ist ein erprobter Weg zum Erfolg und führt zu signifikanten Produktivitätssteigerungen sowohl heute als auch in Zukunft, in der neue, bisher nicht verfügbare Produktionsdaten helfen werden, jeden Aspekt der Lagerumgebung zu optimieren.

Diese Grafik zeigt unsere sechs Lösungen. Es gibt zwei Gruppen von Anwendungsfällen - solche, die sich auf die Leistung und Erfahrung der menschlichen Mitarbeiter beziehen, und solche, die auf die Leistung von Scannergeräten ausgerichtet sind.

Hier sind die drei Lösungen, von denen Lagerleiter am meisten profitieren können.



AUGMENT

Verbesserte Mitarbeiterführung und Arbeitsabläufe

Die intelligentere, auf den Mitarbeiter ausgerichtete Technologie von ProGlove ermöglicht es den Mitarbeitern, durch Zwei-Wege-Kommunikation intelligenter zu arbeiten. Die Mitarbeiter werden in Echtzeit mit visuellen, akustischen und haptischen Hinweisen geführt, wodurch zusätzliche Arbeit durch falsche Entnahmenquoten vermieden wird.

Darüber hinaus stellt ProGlove Daten aus dem Lager zur Verfügung, um die Mitarbeiterführung und die Arbeitsabläufe zu optimieren. Diese Daten sind für viele Umgebungen neu und bieten auch Prozessanalysen, um Verbesserungen zu verfolgen, wie z. B.:

- 1. Minimierung der körperlichen Aktivität pro Station
- 2. Verringerung von Fehlern und erneuten Scans
- 3. Rationalisierung von Arbeitsabläufen

ENHANCE

Steigerung der Mitarbeiterzufriedenheit und -bindung

Die Lagerumgebung und die täglichen Erfahrungen der Mitarbeiter sind zu wichtigen Unterscheidungsmerkmalen geworden, wenn es darum geht, qualifizierte und erfahrene Arbeitskräfte einzustellen und zu halten. Kunden berichten, wie die ergonomischen, leichten und hochpräzisen

Scanner von ProGlove sofort zu einem wichtigen Bestandteil einer attraktiven Arbeitsumgebung geworden sind, da die Mitarbeiter ihre Aufgaben einfacher, schneller und mit weniger Fehlern erledigen können.

ProGlove-Scanner fügen sich in die natürliche Bewegungsabläufe der Mitarbeiter ein und verringern die Anstrengung und die Verletzungsanfälligkeit. Durch die Einführung der Zwei-Wege-Kommunikation decken unsere Geräte sowohl das Scannen als auch die Validierung ab.

ENSURE

Zuverlässige Scangenaugigkeit und Qualität

ProGlove-Geräte verbessern sowohl die Geschwindigkeit als auch die Genauigkeit beim Scannen von Barcodes erheblich. Mehrere Scan-Engine-Optionen gewährleisten das schnellste Lesen von Barcodes unabhängig von der Entfernung. Die Häufigkeit falscher Scans wird durch prozessspezifische Konfigurationen, die nur das Scannen der richtigen Barcodesymbologie zulassen, erheblich reduziert.

Die Genauigkeit und Qualität optimiert die Arbeitsabläufe, und mit ProGlove Insight Analytics können Sie sequenzielle Auftragsaktivitäten bewerten, um die Leistung in jedem Zeitrahmen und Prozessdetail zu evaluieren. Qualitätsprobleme wie z. B. die Qualität von Barcode-Etiketten werden erkannt und dokumentiert.

ProGlove-Kunden berichten:

6 Sekunden

Zeitersparnis bei jedem Scan

33%-ige

Fehlerreduzierung

20%-ige

Steigerung der
Produktivität.



Verlassen Sie sich nicht nur auf Worte, überzeugen Sie sich selbst.

Nehmen Sie die ProGlove-Herausforderung an. 30 Minuten, in Ihrem Lager, unsere Scanner gegen Ihre. Klicken Sie [hier](#), um die Challenge zu starten.

Einer unserer Experten wird sich mit Ihnen in Verbindung setzen und einen Termin mit Ihnen vereinbaren.

Gap Inc.

"Durch fortschrittliche Automatisierung und Technologien wie ProGlove können wir unseren Betrieb weiter skalieren und sicherstellen, dass wir die Bedürfnisse von Millionen von Kunden, die auf das Team von Gap Inc. vertrauen, zuverlässig erfüllen."

MIKE BARICEVIC

Direktor Vertriebstechnik, Gap Inc.