

**PROGLOVE**

GEWINNEN SIE DAS RENNEN UM DIE  
LAGERPRODUKTIVITÄT





# Inhalt

<b>Erhöhen Sie die Geschwindigkeit und Genauigkeit und senken Sie gleichzeitig die Kosten</b>	<b>4</b>
Die Zukunft der Lagerproduktivität hat bereits begonnen	4
Arbeitergestützte Innovation ist der Katalysator für Produktivitätssteigerungen	6
Fertigung	8
Einzelhandel	9
Logistik und Transport	10
Automobilindustrie	11
<b>ProGlove: Innovative mitarbeiterbasierte Produktivität</b>	<b>12</b>
<b>Kontinuierliche Verbesserung der Lagerproduktivität</b>	<b>14</b>
<b>Gewinnen Sie das Rennen um Produktivität</b>	<b>16</b>
OK, was ist für mich drin? Hier ist Ihre Antwort	18
Nehmen Sie die ProGlove Herausforderung an	19

# Erhöhen Sie die Geschwindigkeit und Genauigkeit und senken Sie gleichzeitig die Kosten

## Die Zukunft der Lagerproduktivität hat bereits begonnen

Der Omnichannel-Vertrieb hat den Lagerbetrieb vor die Herausforderung gestellt, eine höhere Anzahl an Aufträgen für eine größere Bandbreite an Artikeln in kürzerer Zeit zu bewältigen. Um eine hohe Kundenzufriedenheit zu gewährleisten, muss die Produktivität im Lagerbetrieb daher auf Hochtouren laufen.

Laut unserer jüngsten Umfrage zur Produktivität im Lager machen sich jedoch 70 % der Manager Sorgen um die Aufrechterhaltung des aktuellen Produktivitätsniveaus. Der Fortschritt wird durch eine hohe Fluktuation von qualifizierten, erfahrenen Mitarbeitern, ungenaue Daten sowie Bedenken hinsichtlich der Sicherheit und Zufriedenheit der Mitarbeiter behindert.

Die Zukunft, die sich viele Betriebs- und Produktivitätsexperten wünschen, scheint das „dunkle Lager“ zu sein – vollautomatische und autonome Anlagen, die mit minimalen menschlichen Eingriffen arbeiten und kein Licht benötigen. In den kommenden Jahren wird es jedoch viele Prozesse geben, bei denen menschliche Interaktion und Intelligenz weiterhin notwendig sein werden.



Es gibt grundlegende Probleme in den Lagern, die ein Hindernis für die Produktivität darstellen:

**75 %** müssen ihre Prozesse und Arbeitsabläufe verbessern.

**70 %** halten die Optimierung von Raum und Layout für unerlässlich.

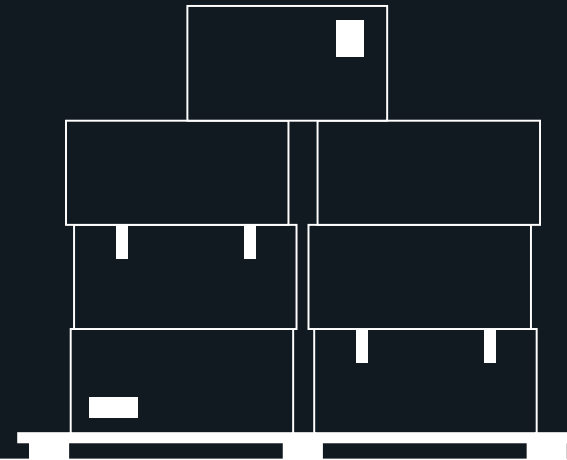
# Arbeitergestützte Innovation ist der Katalysator für Produktivitätssteigerungen

Forbes bietet eine wichtige Perspektive in dem kürzlich erschienenen Artikel „[Will The Dark Warehouse Ever Become Reality? Perhaps Not In Our Lifetime](#)“.

Laut Matthew Johnson-Roberson, Direktor des Robotik-Instituts der Carnegie Mellon University, „gibt es keinen einzigen Roboter, der so intelligent und so vielseitig ist, dass er einem menschlichen Arbeiter gleichkommt“.

Amazon, der Maßstab für den Erfolg im E-Commerce, ist vielleicht nah dran an der Erfüllung des Traums von einem dunklen Lagerhaus, aber es braucht immer noch Menschen, die in den Kreislauf eingreifen – und wird es vielleicht immer brauchen.





Die Realität ist, dass der Lagerbetrieb neue Ideen und neue Antworten auf die entscheidende Frage braucht: Wie können heute große Steigerungen erzielt und gleichzeitig die Kosten gesenkt werden?

Die richtige Antwort lautet: Innovation und Integration, d. h. neue Technologien, die den Mitarbeiter unterstützen und anleiten, indem sie die Arbeit selbst effizienter, genauer und zufriedenstellender machen.

Die Produktivitätsherausforderungen, denen sich Lagerhäuser stellen müssen

Durch die Zusammenarbeit mit einer Vielzahl an Lagerbetrieben aus unterschiedlichsten Branchen erkennen wir Trends und können Umgebungen vergleichen, um nützliche Gemeinsamkeiten und Unterschiede sichtbar zu machen.



# Fertigung

Der Weg zu Wettbewerbsfähigkeit und Rentabilität führt für Hersteller unweigerlich in die Fertigung.

Es gibt drei Lagerprozesse, bei denen die Rentabilität von Genauigkeit, Effizienz und Produktivität abhängt:

1. Verwaltung der Bestände
2. Produktionslogistik: die Bereitstellung, Sequenzierung und Kommissionierung von Materialien
3. Produktion: Vor- und Endmontage





# Einzelhandel

Es gibt mehr Produkte und eine größere Nachfrage als je zuvor. Die Lieferketten sind teurer und unberechenbarer geworden. Das Lager steht im Mittelpunkt des Geschehens.

Es ist wichtig, dass das Lager sich in drei spezifischen Bereichen weiterentwickelt und anpasst:

1. Sicherstellung eines nahtlosen Kundenerlebnisses in vollem Umfang – von der Bestellung bis zur schnellen Lieferung
2. Erfüllung der Anforderungen des Multi-channel-Vertriebs
3. Erhöhung der Genauigkeit der Bestandsverwaltung

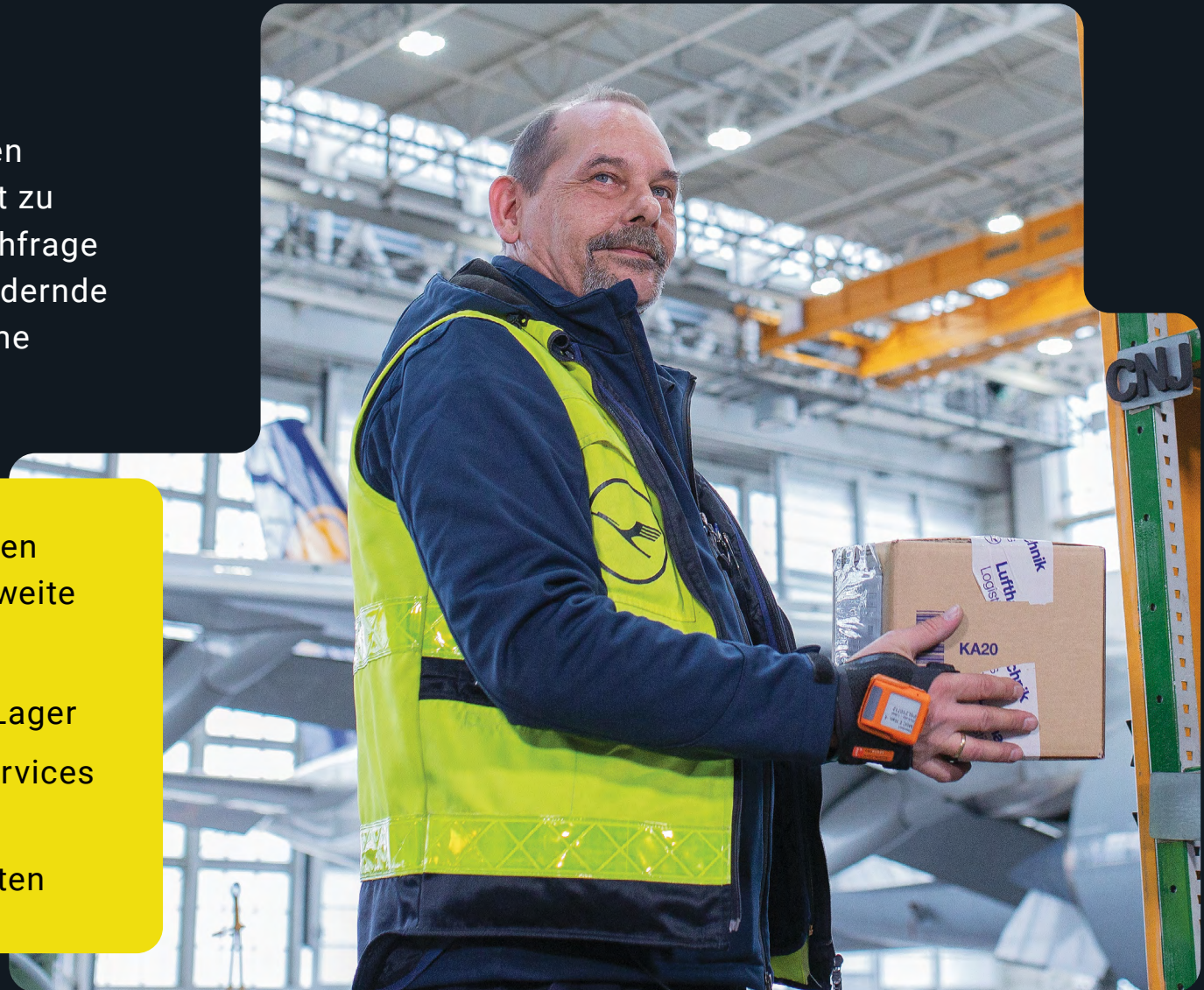


# Logistik und Transport

Für das Funktionieren unserer Wirtschaft ist es unerlässlich, Waren und Dienstleistungen auf den Markt zu bringen. Steigende Kosten, die Nachfrage der Kunden und die sich ständig ändernde Gesetzgebung stellen jedoch enorme Hürden dar.

Aftermarket-Bestellungen können an Einzelpersonen oder landesweite Ladenketten gehen:

1. Steigerung der Effizienz im Lager
2. Verbesserung des Kundenservices
3. Mangel an qualifizierten Arbeitskräften und Fachkräften



# Automobilindustrie

Die Lieferkette in der Automobilbranche explodiert – mit steigender Nachfrage, höherer Komplexität, härterem Wettbewerb und mehr Herausforderungen. Die Anforderungen an Automobillager sind aufgrund der Produktvielfalt – von Türverkleidungen bis zu Schrauben – und der speziellen Anforderungen an die Handhabung von Produkten wie Chemikalien sehr unterschiedlich.

Drei Herausforderungen, die die Betriebe bewältigen müssen:

1. Kommissionierung und Konfektionierung sind wesentlich komplexer
2. Aftermarket-Bestellungen können an Einzelpersonen oder landesweite Ladenketten gehen
3. In allen Fällen ist die Lieferzeit von entscheidender Bedeutung – Verzögerungen beim Versand wirken sich kaskadenartig aus und beeinträchtigen die Kundenzufriedenheit



# ProGlove: Innovative mitarbeiterbasierte Produktivität

Wir sind davon überzeugt, dass die wichtigste Variable beim Erreichen neuer Produktivitätsniveaus die Mitarbeiter sind. Daher haben wir uns bei unseren Innovationen darauf konzentriert, den Mitarbeitern zu ermöglichen, ihre Arbeit besser, schneller und mit weniger Aufwand zu erledigen. Gleichzeitig liefern wir der Betriebsleitung neue Erkenntnisse zur Rationalisierung der Lagerumgebung.

ProGlove bietet die Werkzeuge und Technologien zur Verbesserung der Produktivität von Mitarbeitern und Scannern.



## ARBEITERBASIERTE PRODUKTIVITÄT



**Mehr Gesundheit und Sicherheit für Ihre Mitarbeiter.** Unsere tragbaren, leichten und ergonomisch gestalteten Scanner verringern die Gefahr von Verletzungen durch immer gleiche Bewegungen.

**Ergebnis: weniger Fehlzeiten, weniger Arbeitsunfälle.**



**Verbesserte Mitarbeiterführung und Arbeitsabläufe.** Die Zwei-Wege-Kommunikation versorgt die Mitarbeiter mit besseren Informationen, damit sie ihre Arbeit in kürzerer Zeit und mit weniger Stress erledigen können.

**Ergebnis: mehr Aufträge in kürzerer Zeit.**



**Höhere Mitarbeiterzufriedenheit und -bindung.** Sie erreichen in einem sicheren und gesunden Arbeitsumfeld mit weniger Aufwand einen größeren Beitrag.

**Ergebnis: eine stabile Belegschaft aus qualifizierten, erfahrenen Mitarbeitern.**



**Garantierte Genauigkeit und Qualität beim Scannen.** Alles hängt davon ab, dass es beim ersten Mal richtig gemacht wird.

**Ergebnis: konsequentes Erreichen der OTIF-Ziele.**

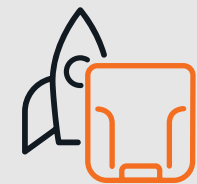


**Verbesserte Verwaltung mobiler Geräte.** Verringern Sie den Aufwand, um mehr aus jedem Gerät herauszuholen.

**Ergebnis: höhere Betriebszeit für alle Geräte.**



## SCANNER-BASIERTE PRODUKTIVITÄT



**Optimierte Prozesse und Layouts.** Neue Daten aus der Fertigung bieten neue Einblicke.

**Ergebnis: höhere Effizienz und höherer Lagerdurchsatz.**



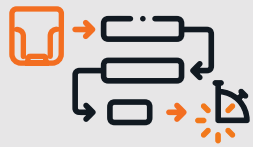
# Kontinuierliche Verbesserung der Lagerproduktivität

Durch den Blick sowohl auf die Scanner als auch die arbeiterbasierte Produktivität werden Sie schnell Verbesserungen auf beiden Seiten spüren. Ihr Lager wandelt sich in ein Kraftwerk der Produktivität.

Das Scannen von Barcodes ist eine Tätigkeit, die jeder Lagerarbeiter jeden Tag ausführt, den ganzen Tag lang. Sie ist die Grundlage vieler Prozesse, die die Produktivität des Lagers vorantreiben. Viele Mitarbeiter tragen Barcodes bei sich, mit denen sie sich in Schichten ein- und ausloggen.

In Anbetracht seiner zentralen Bedeutung für die Funktion eines Lagers wirkt sich jede Verbesserung der Funktionalität eines Barcodescanners zwangsläufig auf die Produktivität des Lagers als Ganzes aus.





### Kurzfristig

Ältere, langsamere, fehleranfällige Scanner werden durch die tragbaren, ergonomischen, leichten und genauen Geräte von ProGlove ersetzt. Die Scanner, die von der INSIGHT-Software unterstützt werden, verfolgen den Standort und die Bereitschaft der Geräte, um die Betriebszeiten zu optimieren.



### Mittelfristig

Dank der Zwei-Wege-Kommunikation können die Scanner die einzelnen Mitarbeiter anleiten, wodurch Arbeitsabläufe rationalisiert und Verzögerungen vermieden werden.



### Langfristig

Die INSIGHT-Analysesoftware von ProGlove liefert neue Daten aus dem Lager, verfolgt alle Bewegungen und generiert neue Informationen, um sowohl Prozesse als auch das Lagerlayout entsprechend den Kundenanforderungen zu optimieren.

# Gewinnen Sie das Rennen um Produktivität

Die gestiegene Nachfrage und Komplexität haben dazu geführt, dass Sie in einen Wettlauf mit der Produktivität geraten sind. Alles steht auf dem Spiel. Entweder Sie gewinnen dieses Rennen oder Sie gehen als Verlierer nach Hause.

ProGlove bringt neue Ideen, Innovationen und neue Technologien in das Lager, um die Produktivität, die Genauigkeit und die Zufriedenheit der Mitarbeiter zu steigern und gleichzeitig die Kosten zu senken. Klingt zu schön, um wahr zu sein?

Mit den ProGlove Scannern konnte GXO sein Ziel erreichen, die Ergonomie für die Mitarbeiter zu verbessern und die Reibung in den Arbeitsabläufen zu verringern. GXO kann nun Echtzeitinformationen über Lagerorte, Produktkennzeichnungen und Lagerbestände anzeigen. GXO konnte sechs Sekunden pro Entnahme einsparen, was einer Effizienzsteigerung von etwa **10%** entspricht.

**GXO**

Im vergangenen Jahr haben die GAP-Vertriebszentren 400.000 Filiallieferungen abgewickelt und mehr als **100 Millionen** Pakete versandt. Durch den Einsatz von ProGlove konnte die Zufriedenheit der Mitarbeiter gesteigert und bei allen Kommissioniervorgängen Zeit eingespart werden. Die eingesparten Minuten wurden schnell zu eingesparten Stunden mit einer beträchtlichen Investitionsrendite.

**Gap Inc.**



Mercedes-Benz Vans fertigt täglich Hunderte von Fahrzeugen mit etwa 1.000 Scans pro Fahrzeug. Im Lager werden durchschnittlich 12.000 Scans pro Schicht durchgeführt. Eine minimale Zeitersparnis von **6 Sekunden** pro Scan sorgt für erhebliche Zeit- und Kosteneinsparungen.



Unsere Vision und unser Engagement für die Bereitstellung von Daten aus der Produktion und von den Menschen, die die Arbeit verrichten, wird zu einer intelligenteren, produktiveren und profitableren Zukunft führen.







- Unsere tragbaren Scanner sind ergonomisch gestaltet, leicht und hochpräzise, unabhängig von der Umgebung und den Hindernissen.
- Die INSIGHT-Software von ProGlove ermöglicht ein komplettes Management des Gerätelebenszyklus sowie die Erfassung und Analyse neuer Daten aus der Produktion.

# OK, was ist für mich drin? Hier ist Ihre Antwort



Unser Produktivitätsrechner für den Lagerbetrieb sagt Ihnen, was unsere Tools und Technologien in Ihrem Lager erreichen können. Diese Prognosen beruhen auf unseren Kundenerfahrungen und den von Ihnen bereitgestellten Daten (siehe unten).

Lassen Sie uns für Sie rechnen. Quantifizieren Sie die unmittelbaren und längerfristigen Produktivitätsgewinne im Lager, die ProGlove bringt.

-  **Zeitersparnis**
-  **Kosteneinsparungen**
-  **Gewonnene Genauigkeit**
-  **Höhere Mitarbeiterzufriedenheit**
-  **Allgemeine Verbesserung der Lagerproduktivität**
-  **ROI**

# Nehmen Sie die ProGlove Herausforderung an

Testen Sie uns. 30 Minuten. In Ihrem Lager. Unsere Scanner gegen Ihre.

Sie befinden sich in einem Wettlauf mit der Nachfrage und der Lagerbetrieb braucht neue Reserven an Produktivität und Genauigkeit.

Je schneller Sie neue Technologien einführen, desto schneller können Sie sich von der Konkurrenz absetzen.



**PROGLOVE**

Weitere Informationen: [info@progllove.com](mailto:info@progllove.com)  
[www.progllove.de](http://www.progllove.de)